NORCAN
UNLIMITED CREATIVE SOLUTIONS

CONVOYEURS À BANDE PAGES 2-3
CONVOYEURS À BANDE MODULAIRE PAGE 4-5
CONVOYEURS À COURROIES CRANTÉES PAGE 6
CONVOYEURS À CHAÎNE À GALETS PAGE 7
CONVOYEURS À ROULEAUX GRAVITAIRES PAGE 8

CDC

CAHIER DES CHARGES
CONVOYEURS À BANDE

NORCAN
UNLIMITED CREATIVE SOLUTIONS

Société | Date
Interlocuteur
Adresse
Code postal | Ville
Tél | Fax
Email
Description | Quantité

A. MILIEU D'IMPLANTATION

température de °C à °C

B. PRODUIT À TRANSPORTER

Température des pièces Tp = °C
Longueur des pièces Lp = mm
Largeur des pièces bp = mm
Hauteur des pièces hp = mm
Nature de la face en contact de la bande

Masse unitaire des pièces mp = kg
Masse totale sur la bande mt = kg
Bavures / arrêtes tranchantes | Présence d'huile
Présence d'eau | Présence d'abrasifs
Présence d'autres substances

C. FONCTIONNEMENT

Horizontal
Monté à l'angle α = °
Descente à l'angle α = °
Accumulation oui non
Inversion de sens oui non
Nombre d'arrêts / démarrages par heures
Durée d'utilisation journalière en heures

D. VITESSE (m/min)

Fixe
2 5 10 20 Autre m/min
ou Variable
m/min à 50Hz ± 20% maxi)

E. MOTORÉDUCTEUR

Triphasé 230/400V (W10, W20, W30)
Autre
Sans motoréducteur
Indice de protection IP54 IP55 Autre

F. COFFRET ÉLECTRIQUE (p.69)

Boîtier de démarrage direct V5030 400V/0.12W
Boîtier de démarrage direct V5031 400V/0.25W
Coffret avec variateur V5040 230V/0.37W
Sans coffret

G. RAILS DE GUIDAGE LATÉRAL RÉGLABLE ET SUPPORTS

Rail N 0805 (p 60) | Support V 6710 (p 62)
Rail N 0730 avec N 0806 (p 61) | Support V 6711 (p 62)
Rail N 0803 avec N 0161 (p 61) | Support V 6712 avec V 6720 (p 63)
Sans rail | Sans support
Côté ① ③ Côté ② ④

H. PIÉTEMENTS (p.56)

Type 1 2 3 Sur plan Sans piétement
Hauteur dessus bande / sol h_p mm
Pieds réglables => avec équerres d'ancrage oui non
ou Roulettes

I. CARACTÉRISTIQUES

Longueur hors tout bande non tendue L = mm
c = Largeur du châssis
b = Largeur de la bande

c =	45	63	90	135	180	256	306	406	506	606	706	806
b =	35	50	70	115	160	240	290	390	490	590	690	790

Autres c = mm et b = mm

Spécifique tambour moteur brushless Ø50

c =	322	342	362	412	462	512	562
b =	306	326	346	396	446	496	546

J. TYPE D'ENTRAÎNEMENT

Ø20 à entraînement central miniature direct avec bras de couple (p. 6) L1 = mm
Ø20 à entraînement central miniature avec transmission poulie-courroie (p. 8)
Ø20 à entraînement central direct (p. 10) L1 = mm
Ø20 à entraînement central (p. 12) L1 = mm
Ø40 Eco Standard (voir page 16/17)
Ø50 avec axe nu ou avec entraînement direct (p. 20)
Ø50 avec flasque moteur et capot (p. 22)
Ø50 avec tambour moteur brushless, platine de commande en 24V courant continu et variateur incorporé. (p. 24)
Longueur câble tambour moteur => lg. 0,3 m (par défaut)
Option rallonge câble non lg. 1,2 m lg. 2,7 m
Ø50 avec tambour moteur Ø80 (p. 26)
Ø50 à entraînement central direct (p. 28) L1 = mm
Ø50 à entraînement central (p. 30) L1 = mm

Options uniquement valables pour convoyeur Ø50
Unité de réduction de Ø50 à Ø20 (p. 70)
Palier de réduction Ø45 / Ø20 (p. 71)
Côté ①② et/ou Côté ③④
Palier sabre Ø45 / Ø5.5 (p. 72)
Côté ①② et/ou Côté ③④
Ø95 avec axe nu ou avec entraînement direct (p. 34)
Ø95 avec tambour moteur Ø113 (p. 36)

K. BANDE (p.81)

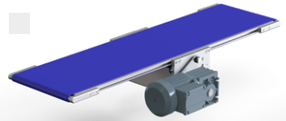
L. SOLE DE GLISSEMENT (p.79)

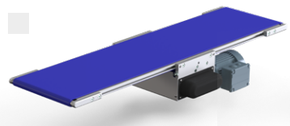
Sole en mélaminé | Sole en alu anodisé
Sole en inox | Sur plan à joindre | Sans sole
Sans rive | Avec rive
Si avec Rive côté ① ③ Hauteur = mm
et/ou Rive côté ② ④ Hauteur = mm

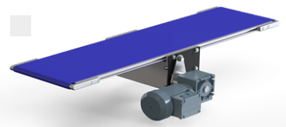
CAHIER DES CHARGES
CONVOYEURS À BANDE

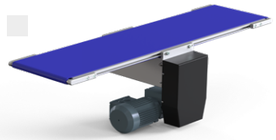
NORCAN
UNLIMITED CREATIVE SOLUTIONS

Ø20

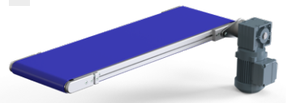

P.6 - entraînement central miniature direct

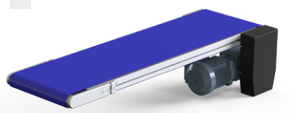

P.8 - entraînement central miniature

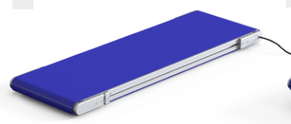

P.10 - Entraînement central direct

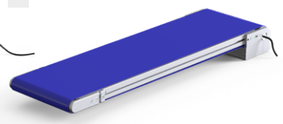

P.12 - Entraînement central drive

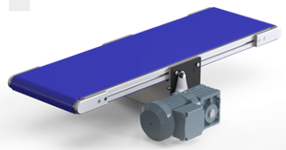
Ø50

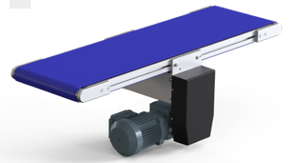

P.20 - entraînement axial


P.22 - moteur à flasque et capot

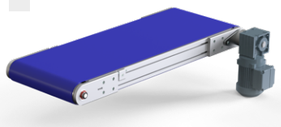

P.24- tambour moteur Ø50 brushless


P.26- tambour moteur Ø80


P.28 - entraînement central direct

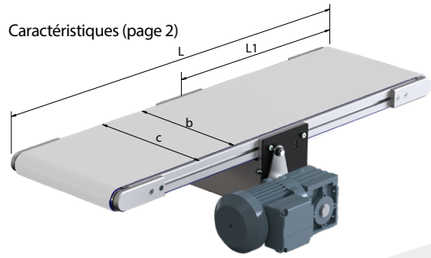

P.30 - entraînement central

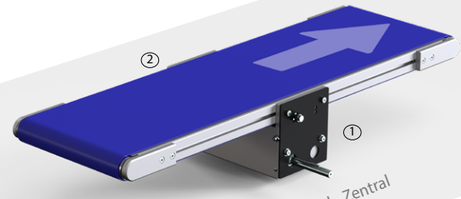
Ø95

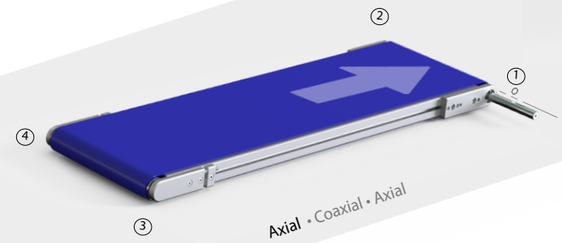

P.34- entraînement axial Ø95

P.36- tambour moteur Ø113

Caractéristiques (page 2)

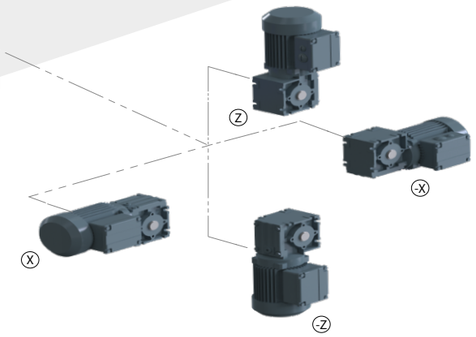






Position motoreducteur (par défaut : 1)
1 2 3 4

Orientation motoréducteur
X -X Z -Z



AUTRES :

IMPORTANT : NORCAN propose des ensembles considérés comme Quasi-Machines suivant la Directive Machine 2006/42/CE. Un certificat d'incorporation sera joint à la livraison de l'ensemble réalisé. La conformité de la machine réalisée lors de l'intégration de ces ensembles avec d'autres Quasi-Machines ou dans n'importe quel procès de fabrication doit être vérifiée avant la mise en service. N'étant pas fabricant de la machine réalisée, la société NORCAN n'est pas en charge de cette validation.

Société | Date
Interlocuteur
Adresse
Code postal | Ville
Tél | Fax
Email
Description | Quantité

A. MILIEU D'IMPLANTATION

température de °C à °C

B. PRODUIT À TRANSPORTER

Température des pièces Tp = °C
Longueur des pièces Lp = mm
Largeur des pièces bp = mm
Hauteur des pièces hp = mm
Nature de la face en contact de la bande

Masse unitaire des pièces mp = kg
Masse totale sur la bande mt = kg
Bavures / arrêtes tranchantes | Présence d'huile
Présence d'eau | Présence d'abrasifs
Présence d'autres substances

C. FONCTIONNEMENT

Horizontal
Monté à l'angle α = °
Descente à l'angle α = °
Accumulation oui non
Inversion de sens oui non
Nombre d'arrêts / démarrages par heures
Durée d'utilisation journalière en heures

D. VITESSE (m/min)

Fixe
2 5 10 20 Autre m/min
ou Variable
m/min à 50Hz ± 20% maxi)

E. MOTORÉDUCTEUR

Triphasé 230/400V (W10, W20, W30)
Autre
Sans motoréducteur
Indice de protection IP54 IP55 Autre

F. COFFRET ÉLECTRIQUE (p.69)

Boîtier de démarrage direct V5030 400V/0.12W
Boîtier de démarrage direct V5031 400V/0.25W
Coffret avec variateur V5040 230V/0.37W
Sans coffret

G. RAILS DE GUIDAGE LATÉRAL RÉGLABLE ET SUPPORTS

Rail N 0805 (p 60) | Support V 6710 (p 62)
Rail N 0730 avec N 0806 (p 61) | Support V 6711 (p 62)
Rail N 0803 avec N 0161 (p 61) | Support V 6712 avec V 6720 (p 63)
Sans rail | Sans support
Côté ① ③ Côté ② ④

H. PIÉTEMENTS (p.56)

Type 1 2 3 Sur plan Sans piétement
Hauteur dessus bande / sol h_p mm
Pieds réglables => avec équerres d'ancrage oui non
ou Roulettes

I. BANDE

a. Ajourée Fermée Indifférent
b. Adhérente Non adhérente Indifférent
c. Tasseaux (Lg) Oui Non
Si oui, préciser Pas :
Hauteur :

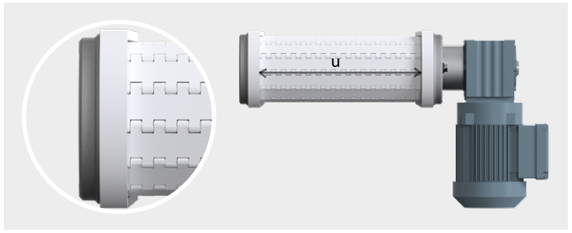
c. Autres

J. TYPE

Type U

c = Largeur du châssis
b = Largeur de la bande
u = Largeur de convoyage

c	114	165	215	266	316	366	416	467	517	567	617	668	718	768	818
b	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800
u	69	120	170	221	271	321	371	422	472	522	572	623	673	723	773

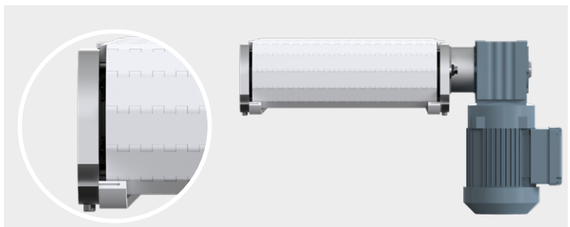


Type L

c = Largeur du châssis
b = Largeur de la bande

c	114	165	215	266	316	366	416	467	517	567	617	668	718	768
b	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750

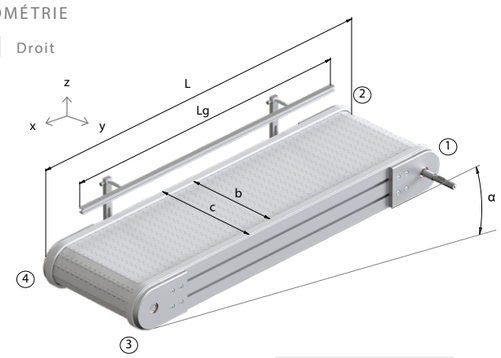
Accepte des produits plus larges que la bande



CAHIER DES CHARGES
CONVOYEURS À BANDE MODULAIRE
NORCAN Unlimited Creative Solutions

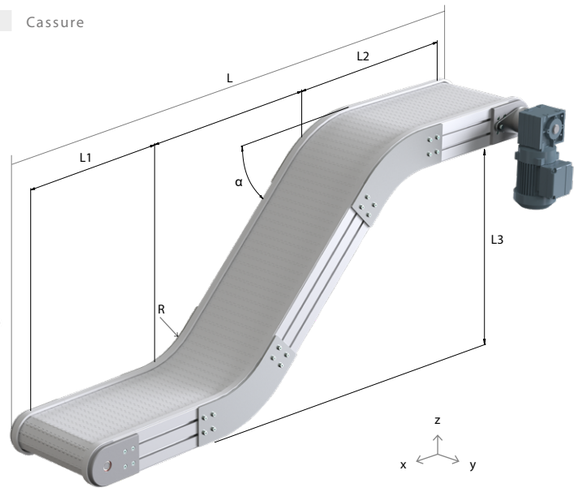
K. GÉOMÉTRIE

Droit



L = mm Lg = mm
mini = 400mm
α = °

Cassure

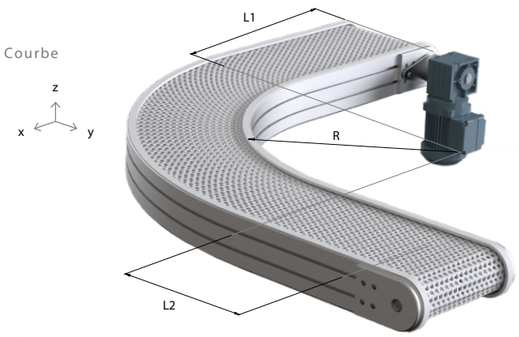


Type L :
R mini = 250

L_1 = mm L_2 = mm
L_3 = mm R =

Renseigner 2 des valeurs
L =
H =
α =

Courbe



R = rayon intérieur de courbure de la bande

L_1 = mm L_2 = mm
mini = 1.5b mini = 1.5b

R courant = 2.2 x b
ou
R réduit = 1.6 x b

Dans tous les cas Rmini > 310

AUTRES :

IMPORTANT : NORCAN propose des ensembles considérés comme Quasi-Machines suivant la Directive Machine 2006/42/CE.
Un certificat d'incorporation sera joint à la livraison de l'ensemble réalisé.
La conformité de la machine réalisée lors de l'intégration de ces ensembles avec d'autres Quasi-Machines ou dans n'importe quel procès de fabrication doit être vérifiée avant la mise en service. N'étant pas fabricant de la machine réalisée, la société NORCAN n'est pas en charge de cette validation.

CAHIER DES CHARGES
CONVOYEURS À COURROIES CRANTÉES

NORCAN
UNLIMITED CREATIVE SOLUTIONS

Société | Date
Interlocuteur
Adresse
Code postal | Ville
Tél | Fax
Email
Description | Quantité

A. MILIEU D'IMPLANTATION

température de °C à °C

B. PRODUIT À TRANSPORTER

Température des pièces Tp = °C
Longueur des pièces Lp = mm
Largeur des pièces bp = mm
Hauteur des pièces hp = mm
Nature de la face en contact de la bande
Masse unitaire des pièces mp = kg
Masse totale sur la bande mt = kg
Bavures / arrêtes tranchantes | Présence d'huile
Présence d'eau | Présence d'abrasifs
Présence d'autres substances

C. FONCTIONNEMENT

Horizontal
Monté à l'angle α = °
Descente à l'angle α = °
Accumulation oui non
Inversion de sens oui non
Nombre d'arrêts / démarrages par heures
Durée d'utilisation journalière en heures

D. VITESSE (m/min)

Fixe
2 5 10 20 Autre m/min
ou Variable
m/min à 50Hz ± 20% maxi)

E. MOTORÉDUCTEUR

Triphasé 230/400V (W10, W20, W30)
Autre
Sans motoréducteur
Indice de protection IP54 IP55 Autre

F. COFFRET ÉLECTRIQUE (p.69)

Boîtier de démarrage direct V5030 400V/0.12W
Boîtier de démarrage direct V5031 400V/0.25W
Coffret avec variateur V5040 230V/0.37W
Sans coffret

G. RAILS DE GUIDAGE LATÉRAL RÉGLABLE ET SUPPORTS

Rail N 0805 (p 60) | Support V 6710 (p 62)
Rail N 0730 avec N 0806 (p 61) | Support V 6711 (p 62)
Rail N 0803 avec N 0161 (p 61) | Support V 6712 avec V 6720 (p 63)
Sans rail | Sans support
Côté ① ③ Côté ② ④

H. PIÉTEMENTS (p.56)

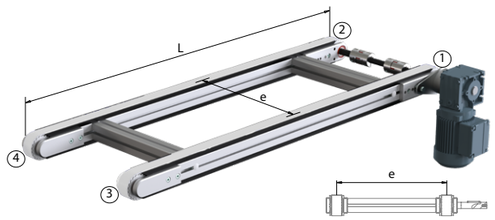
Type 1 2 3 Sur plan Sans piétement
Hauteur dessus bande / sol hp mm
Pieds réglables => avec équerres d'ancrage oui non
ou Roulettes

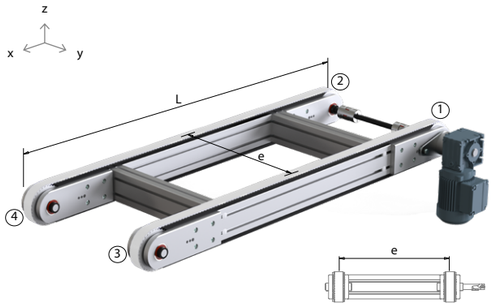
I. CARACTÉRISTIQUES

Longueur hors tout L = mm
Entraxe courroie 208 mm
ou 287 à 1200 préciser mm

J. TYPE D'ENTRAÎNEMENT

Convoyeur à courroie crantée Ø 64 (p. 48)
Convoyeur à courroie crantée Ø 111 (p. 49)





IMPORTANT : NORCAN propose des ensembles considérés comme Quasi-Machines suivant la Directive Machine 2006/42/CE.
Un certificat d'incorporation sera joint à la livraison de l'ensemble réalisé.
La conformité de la machine réalisée lors de l'intégration de ces ensembles avec d'autres Quasi-Machines ou dans n'importe quel procès de fabrication doit être vérifiée avant la mise en service. N'étant pas fabricant de la machine réalisée, la société NORCAN n'est pas en charge de cette validation.

CAHIER DES CHARGES
CONVOYEURS À CHAÎNE À GALETS

NORCAN
UNLIMITED CREATIVE SOLUTIONS

Société | Date
Interlocuteur
Adresse
Code postal | Ville
Tél | Fax
Email
Description | Quantité

A. MILIEU D'IMPLANTATION

température de °C à °C

B. PRODUIT À TRANSPORTER

Température des pièces Tp = °C
Longueur des pièces Lp = mm
Largeur des pièces bp = mm
Hauteur des pièces hp = mm
Nature de la face en contact de la bande
Masse unitaire des pièces mp = kg
Masse totale sur la bande mt = kg
Bavures / arrêtes tranchantes | Présence d'huile
Présence d'eau | Présence d'abrasifs
Présence d'autres substances

C. FONCTIONNEMENT

Horizontal
Monté à l'angle α = °
Descente à l'angle α = °
Accumulation oui non
Inversion de sens oui non
Nombre d'arrêts / démarrages par heures
Durée d'utilisation journalière en heures

D. VITESSE (m/min)

Fixe
2 5 10 20 Autre m/min
ou Variable
m/min à 50Hz ± 20% maxi)

E. MOTORÉDUCTEUR

Triphasé 230/400V (W10, W20, W30)
Autre
Sans motoréducteur
Indice de protection IP54 IP55 Autre

F. COFFRET ÉLECTRIQUE (p.69)

Boîtier de démarrage direct V5030 400V/0.12W
Boîtier de démarrage direct V5031 400V/0.25W
Coffret avec variateur V5040 230V/0.37W
Sans coffret

G. RAILS DE GUIDAGE LATÉRAL RÉGLABLE ET SUPPORTS

Rail N 0805 (p 60) | Support V 6710 (p 62)
Rail N 0730 avec N 0806 (p 61) | Support V 6711 (p 62)
Rail N 0803 avec N 0161 (p 61) | Support V 6712 avec V 6720 (p 63)
Sans rail | Sans support
Côté ① ③ Côté ② ④

H. PIÉTEMENTS (p.56)

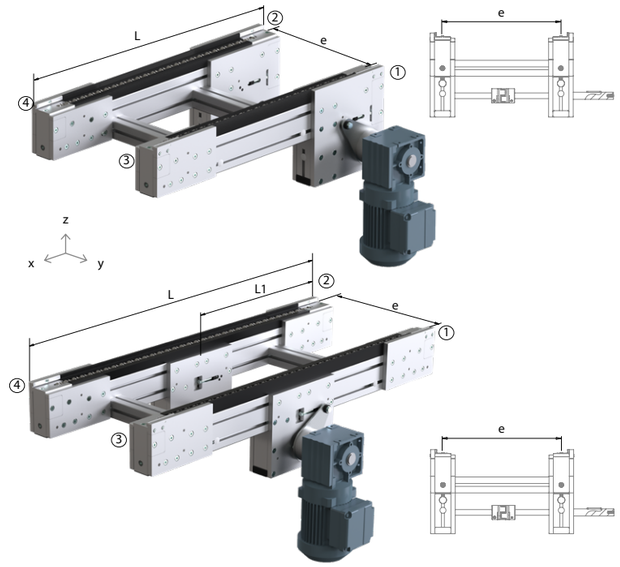
Type 1 2 3 Sur plan Sans piétement
Hauteur dessus bande / sol hp mm
Pieds réglables => avec équerres d'ancrage oui non
ou Roulettes

I. CARACTÉRISTIQUES

Longueur hors tout L = mm
Entraxe chaines
standard 322 mm 402 à 1000 préciser mm
spécial préciser mm
Valeur libre / mini en motorisation extérieur = 140
mini en motorisation intérieur, soit 330 (W10) soit 370 (W20)

J. TYPE D'ENTRAÎNEMENT (P52-53)

Entrainement
Axial Central
Position du moteur L1 = mm
Intérieur Extérieur



IMPORTANT : NORCAN propose des ensembles considérés comme Quasi-Machines suivant la Directive Machine 2006/42/CE.
Un certificat d'incorporation sera joint à la livraison de l'ensemble réalisé.
La conformité de la machine réalisée lors de l'intégration de ces ensembles avec d'autres Quasi-Machines ou dans n'importe quel procès de fabrication doit être vérifiée avant la mise en service. N'étant pas fabricant de la machine réalisée, la société NORCAN n'est pas en charge de cette validation.

Société | Date
Interlocuteur
Adresse
Code postal | Ville
Tél | Fax
Email
Description | Quantité

A. MILIEU D'IMPLANTATION

température de °C à °C

B. PRODUIT À TRANSPORTER

Température des pièces Tp = °C
Longueur des pièces Lp = mm
Largeur des pièces bp = mm
Hauteur des pièces hp = mm
Nature de la face en contact de la bande
Masse unitaire des pièces mp = kg
Masse totale sur la bande mt = kg
Bavures / arrêtes tranchantes | Présence d'huile
Présence d'eau | Présence d'abrasifs
Présence d'autres substances

C. FONCTIONNEMENT

Horizontal
Monté à l'angle α = °
Descente à l'angle α = °
Accumulation oui non
Inversion de sens oui non
Nombre d'arrêts / démarrages par heures
Durée d'utilisation journalière en heures

D. VITESSE (m/min)

Fixe
2 5 10 20 Autre m/min
ou Variable
m/min à 50Hz ± 20% maxi)

E. MOTORÉDUCTEUR

Triphasé 230/400V (W10, W20, W30)
Autre
Sans motoréducteur
Indice de protection IP54 IP55 Autre

F. COFFRET ÉLECTRIQUE (p.69)

Boîtier de démarrage direct V5030 400V/0.12W
Boîtier de démarrage direct V5031 400V/0.25W
Coffret avec variateur V5040 230V/0.37W
Sans coffret

G. RAILS DE GUIDAGE LATÉRAL RÉGLABLE ET SUPPORTS

Rail N 0805 (p 60) | Support V 6710 (p 62)
Rail N 0730 avec N 0806 (p 61) | Support V 6711 (p 62)
Rail N 0803 avec N 0161 (p 61) | Support V 6712 avec V 6720 (p 63)
Sans rail | Sans support
Côté ① ③ Côté ② ④

H. PIÉTEMENTS (p.56)

Type 1 2 3 Sur plan Sans piétement
Hauteur dessus bande / sol h_p mm
Pieds réglables => avec équerres d'ancrage oui non
ou Roulettes

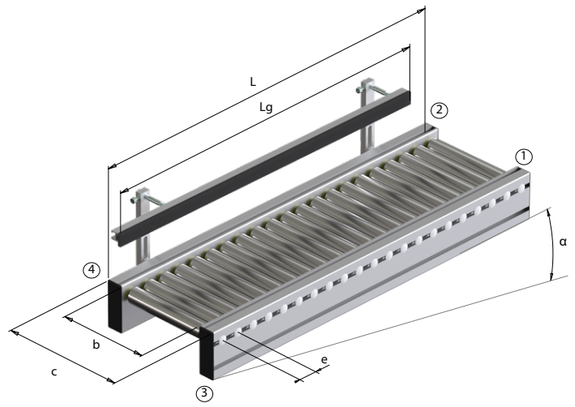
I. CARACTÉRISTIQUES

Diamètre Ø50 (standard) Ø40 Ø30 Ø20
Matière des rouleaux acier zingué I ox I P
Longueur hors tout du convoyeur L =
Largeur des rouleaux (b mini = 70 mm) b =
Largeur du châssis : c = b + 63 mm
Entraxe des rouleaux e =
Inclinaison α = °

L'entraxe des rouleaux est fonction des dimensions et caractéristiques du produit à transporter (voir première colonne de la page précédente).

Butée d'arrêt côté ① ③ Butée d'arrêt côté ② ④

IMPORTANT : pour des convoyeurs gravitaires nous recommandons de déterminer l'angle α (habituellement 1...5°) en faisant des essais.



IMPORTANT : NORCAN propose des ensembles considérés comme Quasi-Machines suivant la Directive Machine 2006/42/CE.
Un certificat d'incorporation sera joint à la livraison de l'ensemble réalisé.
La conformité de la machine réalisée lors de l'intégration de ces ensembles avec d'autres Quasi-Machines ou dans n'importe quel procès de fabrication doit être vérifiée avant la mise en service. N'étant pas fabricant de la machine réalisée, la société NORCAN n'est pas en charge de cette validation.

Cliquez pour accéder au catalogue convoyeur NORCAN

NORCAN FRANCE
48 rue des aviateurs
BP 60120
F-67503 Haguenau Cedex
+33 3 88 93 26 26
info@mynorcan.com

FILIALES • SUBSIDIARIES • TOCHTERGESELLSCHAFTEN

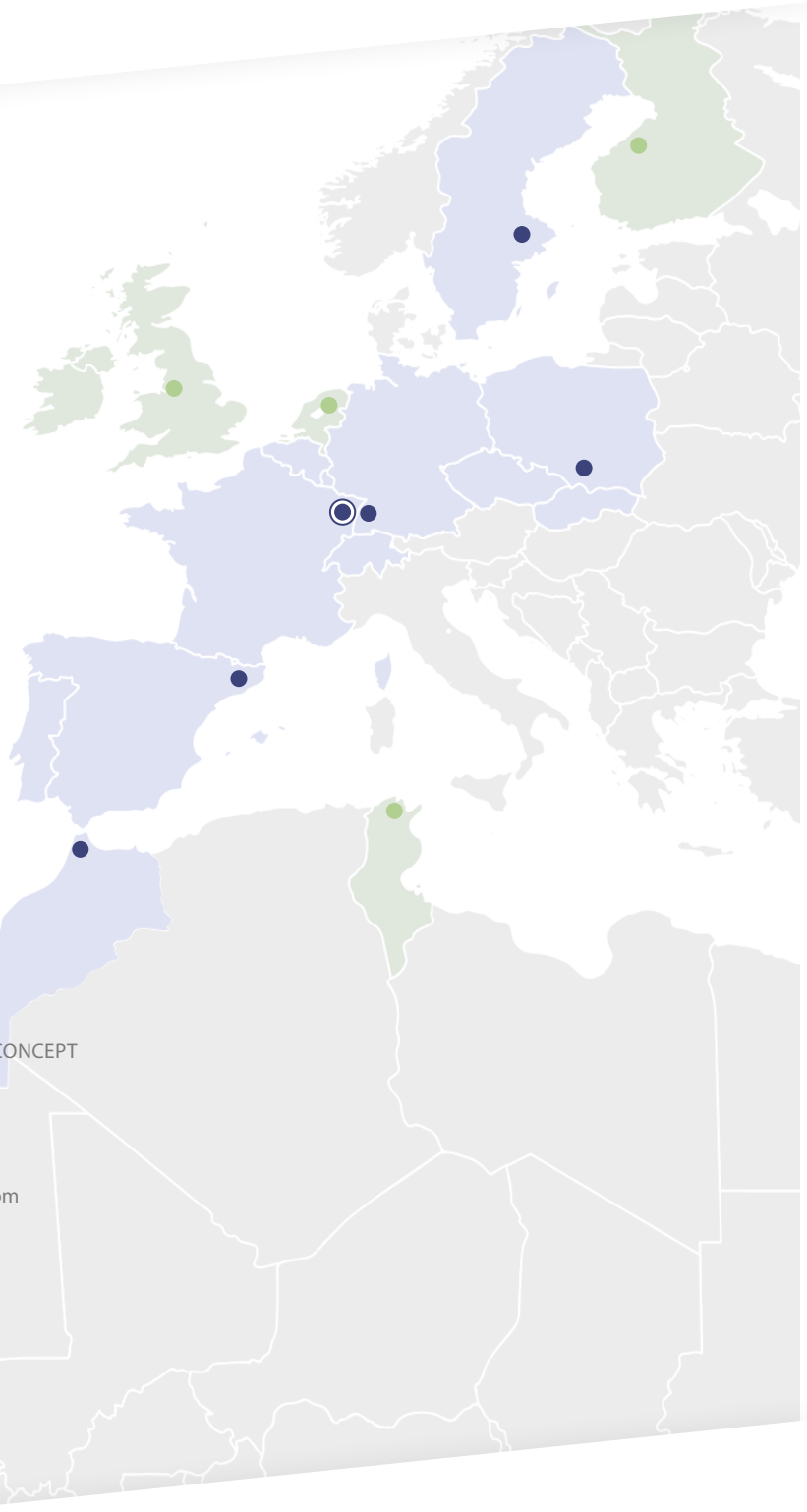
NORCAN DEUTSCHLAND
Dreherstrasse 3
D - 76437 Rastatt
+49 72 22 83 00 41
info@mynorcan.de

NORCAN HISPANICA
P.I. SUD - Av. Valles, 38
E - 08440 Cardedeu
+34 938 444 310
info@mynorcan.es

NORCAN MAROC
Ilot 26B, Bâtiment D1 RDC
Tanger Free Zone
MA - 90000 Tanger
+212 539 401 297
info@mynorcan.ma

NORCAN POLSKA
Ul Przemyslowa 25,
PL - 32-083 Balice
+48 12 258 70 60
info@mynorcan.pl

LP INNOVATION (NORCAN SVENSKA)
Bergsbrunnagatan 11
SE 753 23 UPPSALA
+46 18 14 52 14
info@lpinnovation.se



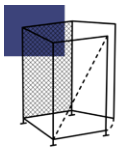
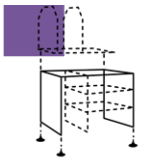
PARTENAIRES • PARTNERS • PARTNER

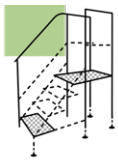
BACRON BV
Telgenweg 30
8111 CM HEETEN
+31 572 380 543
info@bacron.nl

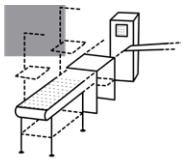
INTERNATIONAL PROCESS CONCEPT
Rue des Entrepreneurs
Zone Industrielle Charguia 2
TN2035 TUNIS
+216 31 39 81 50
contact@process-concept.com

LMI SOLUTIONS LTD
Unit 2, Kirkless Industrial Estate
Cale Lane
Wigan, WN2 1 HQ, UK
+44 1942 82 00 88
sales@lmiltd.com

PROFICAN OY
Marjakankaantie 9 B
FI-85100 KALAJOKI
+358 2 533 1900
info@profican.fi





MyNORCAN.com