My Solutions
NORCAN

N°1 des intégrateurs en France

Accompagnement sur-mesure

Pour l'intégration robotique

SHERPA by SMR

Automatiser - sécuriser - collaborer - valoriser - développer

UNE SOLUTION COMPLÈTE

Afin de vous accompagner vers l'usine du futur, Norcan s'appuie sur la gamme complète de robots mobiles autonomes SHERPA®.

En associant la robotique mobile à nos compétences historiques en aménagement de l'espace de travail et d'optimisation des flux intralogistiques, nous vous proposons des solutions complètes et clé en main.

Fiables, robustes, polyvalents, la gamme de robots mobiles autonomes SHERPA® permet une combinaison unique de modes et de fonctionnements répondant à une infinité de cas d'usages.

Quel que soit votre projet, nous saurons y répondre avec une solution sur mesure parfaitement adaptée à vos besoins.

Démo dans votre environnement et accompagnement technique d'un expert

Etude des flux et dimensionnement de la flotte

Fabrication, montage et pré-réception en nos ateliers

Installation et mise en service sur votre site

Accompagnement et formation à l'utilisation

MyNORCAN.com

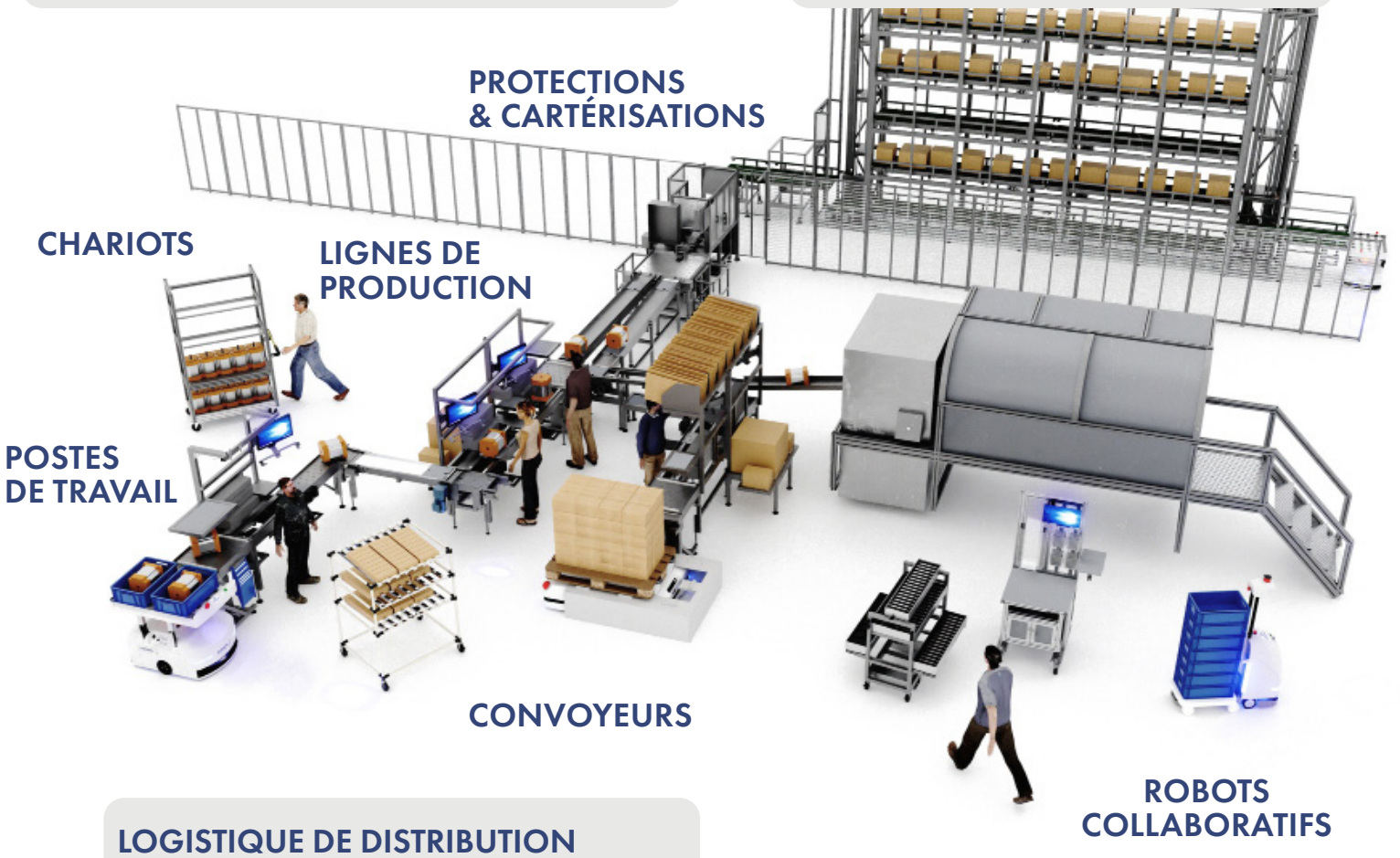
Les cas d'usages

INTRALOGISTIQUE DE PRODUCTION

- Transferts hautes cadences
- Grands flux de manutention
- Kitting, alimentation bords de lignes, transferts de pièces
- Palettisation / dépalettisation / vracage / dévracage

SOLUTIONS SPÉCIFIQUES

Applications spéciales automatisées / robotisées



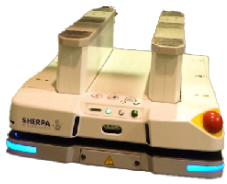
LOGISTIQUE DE DISTRIBUTION

- Solutions packagées de préparation de commandes (mix modes follow-me / autonome / par zone...)
- Opérateurs de la logistique et du e-Commerce
- Grands Flux de roulage et de manutention

Des robots adaptés à vos besoins

Nous personnalisons et adaptons les modules supérieurs des robots SHERPA® à vos process de production et à vos contenants pour assurer vos flux.

Colin ingrédients



Problématique : Transfert de palettes stockées dans le hall de stockage vers le hall de production. Les deux bâtiments sont reliés par une allée de 70m de long avec 6% de pente.

Solution NORCAN : Les palettes dans le hall de stockage sont en attente d'acheminement sur un convoyeur d'accumulation sans pression NORCAN. Le SHERPA-P vient prendre les palettes en sortie de ce convoyeur pour les acheminer vers les gares situées dans le hall de production.

Bénéfice : Fiabilisation et cadencement des flux au fur et à mesure de la demande de la production.

MICHELIN

Problématique : Des pneus présentant un défaut sont évacués par 8 convoyeurs. Un opérateur tirait les pneus sur un chariot manuel avant de les transférer vers la zone de contrôle.

Solution NORCAN : Mise en place d'un robot SHERPA-B équipé d'un convoyeur spécifique et adaptation des 8 sorties de machines avec des convoyeurs à bandes modulaires NORCAN. Dès qu'un pneu se présente, la gestion intelligente lance la mission en toute autonomie.

Bénéfice : Réduction de la pénibilité de transport des pneus et optimisation et automatisation de l'opération.

Berry

Problématique : Les 8 opérateurs alimentaient les presses avec des caisses vides et évacuaient les caisses pleines.

Solution NORCAN : 4 SHERPA-B avec convoyeurs doubles, amènent les caisses vides à la presse et récupérent les caisses pleines vers la fermeuse de caisse. Le tout, à une cadence relativement élevée.

Bénéfice : Les opérateurs de presse sont investis sur les tâches à fortes valeurs ajoutées.

HUTCHINSON®

Problématique :
Une cellule de palettisation robotisée a besoin dêtre alimentée avec des caisses réalisées par 6 postes d'emballage.

Solution NORCAN : Deux SHERPA-B alimentent les postes avec des caisses vides et récupèrent les caisses pleines pour les déposer sur un convoyeur. Ce dernier alimente la cellule de pelletisation en respectant le temps de cycle demandé afin d'assurer la cadence de production. Un point d'évacuation des caisses pleines a été mis en place dans le cas où le robot de palettisation serait saturé.

Bénéfice : Alimentation automatique et cadencée de la cellule de palletisation.

PRECIJURA

Problématique : Les opérateurs devaient gérer les déplacements des pièces et des déchêts. Ils ne pouvaient pas se consacrer entièrement à la production.

Solution NORCAN : L'implantation de SHERPA-D équipés de chariots spécifiques avec des étagères NORCAN permettant de recevoir des pièces ou des bacs à copeaux. Les SHERPAs viennent évacuer les pièces ou les déchêts quand l'opérateur le demande. Sur ce projet, plus de 200 missions sont réalisées par jour dans des allées à espace restreint.

Bénéfice : L'opérateur peut se concentrer sur la machine sans avoir à gérer les déplacements de pièces, bacs à copeaux et autres déplacements qui l'éloigne de la production.

My Solutions NORCAN

Voir nos cas d'usages en vidéo :

My Solutions
NORCAN

Adaptés à vos besoins

SHERPA ®	SHERPA-B	SHERPA-P	SHERPA-D	SHERPA-F
Usage	Transport de bacs	Transport de palettes	Transport de dollies	Transport de palettes
Charge utile	Jusqu'à 200 kg	Jusqu'à 1000 kg	Jusqu'à 250 kg	Jusqu'à 1200 kg
Sens de marche	Double sens	Double sens	1 sens	Omnidirectionnel
Vitesse (jusqu'à)	7 km/h	7 km/h	3,6 km/h	5,4 km/h
Dimensions	950 x 600 x 650 mm	1354 x 940 x 310 mm	1050 x 400 x 850 mm	1663x 604x 2235mm
Pente max.	5% plateau simple ou 4% plateau convoyeurs	5%	5%	3%
Autonomie (induction)	24/24 - 7/7	24/24 - 7/7	24/24 - 7/7	24/24 - 7/7
Autonomie (rackable)	Jusqu'à 10 heures			
Lidar : capteur de navigation 360°	Oui		Oui	Oui

COMMUNICATION

Le Wifi (dual band) permet la connexion pour le fonctionnement en flotte, l'administration et la maintenance.

En termes de cybersécurité, les robots sont équipés d'une architecture fortement sécurisée.

OS propriétaire et communications criptées.

VISIBILITÉ

Le signal sonore (buzzer) garantit la visibilité du robot, et avertit de sa présence.

Les leds d'identification signalent sont statut.

La fonction Bluespot permet une meilleure visibilité à son approche.

SÉCURITÉ

Les capteurs de sécurité gèrent l'enveloppe virtuelle des robots et repèrent les obstacles au sol.

La caméra 3D (option) augmente quant à elle, la sécurité dans certains environnements.

La fonction évitement détecte les obstacles et dispose d'algorithmes de contournement.

Des composants et fonctionnalités conformes aux plus hautes exigences règlementaires, et en particulier à l'ISO 3691-4.

NAVIGATION

L'intelligence de navigation optimisée et la cartographie du robot permettent d'enregistrer les données de l'environnement et de le faire évoluer en toute sécurité et en totale autonomie.

Le mode follow-me libère les mains de l'opérateur dans les tâches de picking.

10/2023

+33 3 88 93 26 26
info@mynorcan.com
MyNORCAN.com
48, rue des aviateurs
67500 HAGUENAU