

SOLUTION DE TRANSPORT FLEXIBILE POUR UNE INTRALOGISTIQUE OPTIMISÉE

PLUG&PLAY et INTELLIGENTE



- Installation et mise en service simplifiées : les modules de convoyage sont pré-testés et pré-câblés pour s'intégrer parfaitement à vos process
- · Une installation évolutive à la demande
- · Des éléments en constante interaction pour un fonctionnement fluide au quotidien
- · S'adapte au volume d'activité grâce à un contrôleur moteur simple et agile
- Convoyage silencieux

PERFORMANTE et FIABLE



- · Cadence et dynamique élevée
- · Assure un haut niveau de disponibilité et réduit les taux d'erreurs
- La technologie d'entrainement peut être utilisée dans des sections droites ou des courbes et garantit une vitesse de convoyage constante
- · Rouleaux robustes (réducteur Acier, roulements à chaque extrémités)

ÉCONOME et DURABLE





- · Electronique de commande externe au rouleau moteur
- Diagnostic et contrôle avancés, par supervision pour chaque zone de convoyeur.
 En cas de panne, l'élément défectueux est automatiquement identifié et peut être remplacé rapidement
- Peu de maintenance pour plus de sérénité / MTBF > 30 millions heures



Capacité des rouleaux moteurs

· Diamètre : 50mm

Vitesse : 2 à 300 m/minCouple : 0.2 à 2.7Nm

- · Indice de protection : IP54-IP66 (option)
- Température ambiante: -10°C +40°C -30°C (option)
- · Frein de maintien avec contrôle de position
- Tube acier galvanisé ou inox / longueur maxi : 1200mm
- · Câble de longueur 1m connecteur M8 4 points

PR2007361 / 8462 - Convoyage et retour de palettes













Descriptif

- Ligne droite
- Transfert à angle droit (chaîne) par système de retaquage (module NAPCC)

Type d'entrainement

- Rouleaux moteur 24V / Ø50 / largeur 875mm

- Charge: contenant 200kg / 800mm x 800mm
- Vitesse de déplacement : 5m/min

PR2009090 - Préparation de pièces dans l'automobile









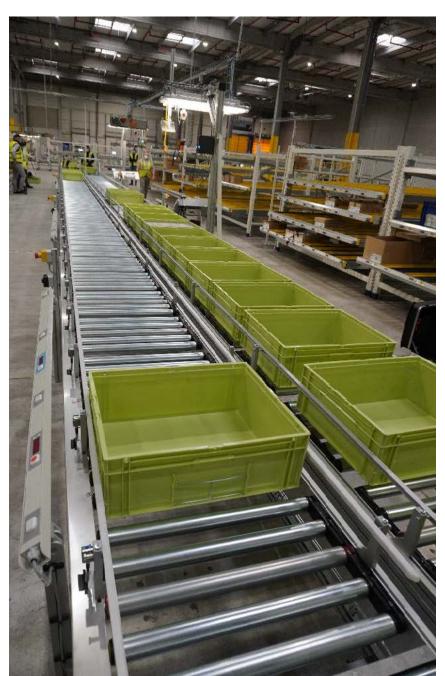




PR2009090 - Préparation de pièces dans l'automobile



PR2009090 - Préparation de pièces dans l'automobile











Descriptif

- Deux lignes droites parallèles de 19.5m
- Transfert à 180° par chaîne entre les deux lignes
- Convoyeurs à bande inclinés pour changement de niveau entrée et sortie de ligne

Type d'entrainement

- Rouleaux moteur 24V / Ø50 / largeur 650mm / par courroie poly-V

- Charge: bacs plastiques 20kg / 500mm x 600mm x 214mm
- Vitesse de déplacement : 20m/min

PR2005764 - Convoyage et stockage de composants en sortie de four













PR2005764 - Convoyage et stockage de composants en sortie de four









PR2005764 - Convoyage et stockage de composants en sortie de four











Descriptif

- Convoyeur 3 étages dont 1 dédié au convoyage des pièces sur plateau et 2 pour stockage automatique des plateaux
- 2 transferts à angle droit (par chaîne)
- 2 systèmes d'ascenseur qui désservent les 3 niveaux de convoyage

Type d'entrainement

- Rouleaux moteur 24V / Ø50 / largeur 800mm / par courroie poly-V

- Charge : 26-41 kg / plateaux largeur 750mm
- Vitesse de déplacement : 4 et 10 m/min

PR2005876 - transport d'éléments en cartons







Descriptif

- 8 tronçons ZPA droit (3.5m)
- 1 convoyeur gravitaire type pont-levis (1.5m)

Type d'entrainement

- Rouleaux moteur 24V / Ø50 / largeur 600mm

- Charge : 5 à 75kg / cartons dimensions variées
- Vitesse de déplacement : environ 2 m/min

PR2005757 - transfert d'éléments chauds vers zone de contrôle

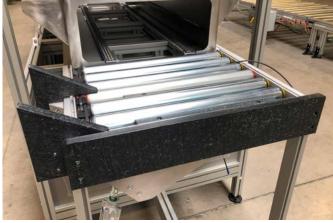












PR2005757 - Transfert d'éléments chauds vers zone de refroidissement













Descriptif

- Convoyage linéaire par chaîne pour des éléments chauds suivi d'un convoyage par rouleaux entraînés par courroie pour les éléments refroidis.
- Éjection des pièces défectueuses par retaquage sur convoyeur gravitaire

Type d'entrainement

- Rouleaux moteur 24V / Ø50 / largeur 600mm

Capacité

- Charge: 10kg / largeur 300mm - Vitesse de déplacement: 2 m/min

PR2008680 - transfert de palettes sur convoyeur et robotique mobile















PR2008680 - transfert de palettes sur convoyeur et robotique mobile















Descriptif

- Ligne droite de 10.5m
- Robot mobile SHERPA-P en bout de ligne, dépose de la palette sur gare motorisée dédiée

Type d'entrainement

- Rouleaux entrainés par chaîne / moteur 48V / Ø89 / largeur 1150mm

- Charge: 1000kg maxi / palettes standards 1000x1200x145mm et 800x1200x145mm
- Vitesse de déplacement : 1-4 m/min

NORCAN FRANCE

48 rue des aviateurs BP 60120 F-67503 Haguenau Cedex

+33 3 88 93 26 26 info@mynorcan.com

FILIALES · SUBSIDIARIES · TOCHTERGESELLSCHAFTEN

NORCAN DEUTSCHLAND

Dreherstrasse 3 D - 76437 Rastatt +49 72 22 83 00 41 info@mynorcan.de

NORCAN MAROC

Ilot 26B, Bâtiment D1 RDC Tanger Free Zone MA - 90000 Tanger +212 539 401 297 info@mynorcan.ma

NORCAN POLSKA

UI Przemyslowa 25, PL - 32-083 Balice +48 12 258 70 60 info@mynorcan.pl

NORCAN HISPANICA

E - 08440 Cardedeu

+34 938 444 310

info@mynorcan.es

P.I. SUD - Av. Valles, 38

LP INNOVATION (NORCAN SVERIGE)

Bergsbrunnagatan 11 SE 753 23 UPPSALA

+46 18 14 52 14 info@lpinnovation.se

PARTENAIRES · PARTNERS · PARTNER

BACRON BV

Telgenweg 30 8111 CM HEETEN

+31 572 380 543 info@bacron.nl

LMI SOLUTIONS LTD

Unit 2, Kirkless Industrial Estate Cale Lane Wigan, WN2 1 HQ, UK +44 1942 82 00 88 sales@lmiltd.com

INTERNATIONAL PROCESS CONCEPT

Rue des Entrepreneurs
Zone Industrielle Charguia 2
TN2035 TUNIS
+216 31 39 81 50
contact@process-concept.com

PROFICAN OY

Marjakankaantie 9 B FI-85100 KALAJOKI +358 2 533 1900 info@profican.fi













