

NORCAN

UNLIMITED CREATIVE SOLUTIONS

PFLICHTENHEFT FÖRDERTECHNIK

BANDFÖRDERER	SEITEN 2-3
MATTENBANDFÖRDERER	SEITEN 4-5
ZAHNRIEMENFÖRDERER	SEITE 6
STAUROLLENKETTENFÖRDERER	SEITE 7
ROLLENFÖRDERER	SEITE 8

Kunde _____ **Datum** _____
Ansprechpartner _____
Adresse _____
Plz _____ **Ort** _____
Tel _____
Email _____
Bezeichnung _____ **Menge** _____

A. ALLGEMEINHEIT

Standorttemperatur °C bis °C

B. TRANSPORTGUT

Stückgut : Temperatur Tp = °C
 Stückgut : Länge Lp = mm
 Stückgut : Breite bp = mm
 Stückgut : Höhe hp = mm
 Kontaktfläche zum Förderer

Stückgewicht mp = kg
 Gesamtmasse auf Band mt = kg
 Scharfkantige Teile Öl
 Nässe Abrasive, schmirgelnde Teile
 Andere Substanzen

C. BETRIEBSBEDINGUNGEN

Horizontal
 Ansteigend Winkel α = °
 Fallend, Winkel α = °
 Staubetrieb ja nein
 Reversierbetrieb ja nein
 Anzahl Stop / Anläufe pro Stunde
 Tägliche Nutzungszeit

D. BANDGESCHWINDIGKEIT (m/min)

konstant (einkreisen)
 2 5 10 20 Autre m/min
 oder Variabel
 m/min à 50Hz ± 20% maxi

E. GETRIEBEMOTOR

Dreiphasig 230/400V (W10, W20, W30)
 Sonstige
 Ohne Getriebemotor
 Schutzklasse IP54 IP55 Andere

F. SCHALTKASTEN (P.69)

Schaltkasten V5041 230V/0.37 kW
 Ohne kasten

G. SEITENFÜHRUNGEN UND STÜTZEN

Seitenführungen N 0805 (p 60) Stützen V 6710 (p 62)
 Seitenführungen N 0730 mit N 0806 (p 61) Stützen V 6711 (p 62)
 Seitenführungen N 0803 mit N 0161 (p 61) Stützen V 6712 mit V 6720 (p 63)
 Ohne Seitenführungen Ohne Stützen
 Seite ① ③ Seite ② ④

H. GESTELL (P.56)

Typ 1 2 3 Nach plan Ohne Gestell
 Höhe Bandoberfläche über Boden hp mm
 Stellfüße => mit Verankerungswinke ja nein
 oder Rollen

I. SPEZIFIKATIONEN

Länge über Rollen, Band nicht gespannt L = mm
 c = Rahmenbreite
 b = Bandbreite
 c = 45 | 63 | 90 | 135 | 180 | 256 | 306 | 406 | 506 | 606 | 706 | 806
 b = 35 | 50 | 70 | 115 | 160 | 240 | 290 | 390 | 490 | 590 | 690 | 790
 Andere c = mm oder b = mm

Nur innen motorisierte Antriebsrolle Ø50

c = 322 | 342 | 362 | 412 | 462 | 512 | 562
 b = 306 | 326 | 346 | 396 | 446 | 496 | 546

J. ANTRIEBE

Ø20 mit Miniatur-Zentralantrieb, direkt über Motor-Hohlwelle und Drehmomentstütze (p. 6)
 L1 = mm
 Ømit Miniatur-Zentralantrieb, Rollen-antrieb über Zahnriemen (p. 8)
 L1 = mm
 Ø20 mit direkt Zentralantrieb (p. 10) L1 = mm
 Ø20 mit Zentralantrieb (p. 12) L1 = mm
 Ø40 Eco Standard (p.16/17)
 Ø50 mit axialantrieb oder Antriebswelle (p. 20)
 Ø50 mit Motorflansch und Abdeckhaube (p. 22)
 Ø50 mit innenmotorisierter Antriebsrolle Ø50 brushless 24 V . (p. 24)
 Länge des Trommel-motorkabels => lg. 0,3 m (standard)
 Verlängerungskabel Option nein lg. 1,2 m lg. 2,7 m
 Ø50 mit innenmotorisierter Antriebsrolle" Ø80 (p. 26)
 Ø50 mit direktem Zentralantrieb (p. 28) L1 = mm
 Ø50 mit Zentralantrieb(p. 30) L1 = mm
 Optionen nur gültig für Ø50 Förderer
 Mit Reduziereinheit Ø50 auf Ø20 (p. 70)
 Reduzierplatte Ø50 / Ø20 (p. 71)
 Seite ①② und/oder Seite ③④
 Lagerschild Ø50 / Ø5.5 (p. 72)
 Seite ①② und/oder Seite ③④
 Ø95 mit Axialantrieb (p. 34)
 Ø95 mit innenmotorisierter Antriebsrolle Ø113 (p. 36)

K. BAND (p.81)

L. GLEISTOHL (p.80)

Spanplatte Aluminium, eloxiert
 Rostfreier Stahl Auf dem Plan angeben Ohne Gleistohle
 Ohne Begrenzungselemente Mit Begrenzungselemente
 wenn mit integrierte Führung, S. ① ③ Höhe = mm
 und/ integrierte Führung, S. ② ④ Höhe = mm

Ø20



P.6 - direktem Miniatur-Zentralantrieb



P.8 - Miniatur-Zentralantrieb

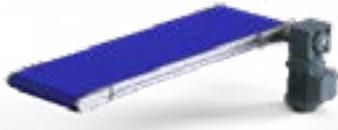


P.10 - direktem Zentralantrieb



P.12 - Zentralantrieb

Ø50



P.20 - Axialantrieb



P.22 - Motorflasch und Abdeckhaube



P.24- Innenmotorisierter Antriebsrolle Ø50



P.26- Innenmotorisierter Antriebsrolle Ø80

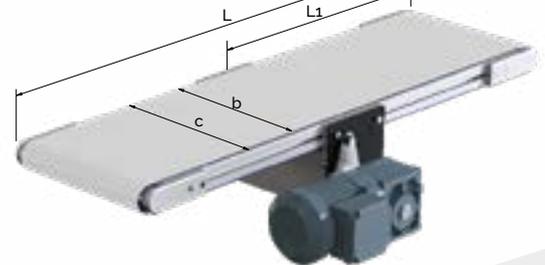


P.28 - Direktem Zentralantrieb



P.30 - Zentralantrieb

Merkungen (Seite 2)



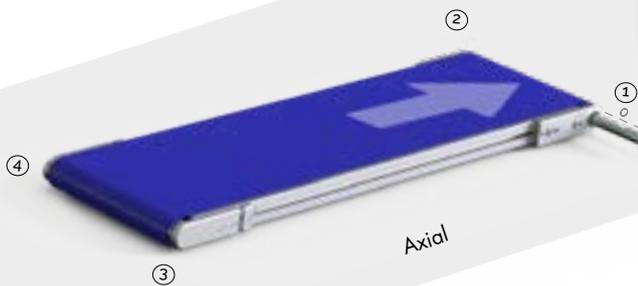
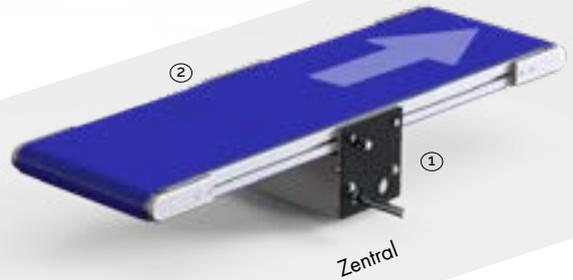
Ø95



P.34- Axialantrieb Ø95



P.36- Innenmotorisierter Antriebsrolle Ø113

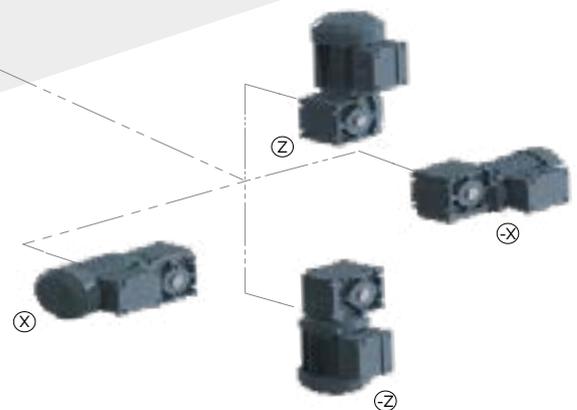


Position des Getriebemotors (Voreinstellung: 1)

1 2 3 4

Orientierung des Getriebemotors

X -X Z -Z



ANDERE :

WICHTIG : NORCAN liefert "unvollständige Maschinen" im Sinne der Direktive 2006/42/EC. Ein "Gründungsurkunde" liegt jeder Lieferung bei. Die Konformität jeder solche "unvollständige Maschinen" enthaltende Maschine mit der genannten Direktive muss vor der Inbetriebnahme gewährleistet sein. Da NORCAN nicht Hersteller der Maschine ist, kann NORCAN diese Gewährleistung nicht übernehmen.

Kunde _____ **Datum** _____
Ansprechpartner _____
Adresse _____
Plz _____ **Ort** _____
Tel _____
Email _____
Bezeichnung _____ **Menge** _____

A. ALLGEMEINHEIT

Standorttemperatur °C bis °C

B. TRANSPORTGUT

Stückgut : Temperatur Tp = °C
 Stückgut : Länge Lp = mm
 Stückgut : Breite bp = mm
 Stückgut : Höhe hp = mm
 Kontaktfläche zum Förderer

Stückgewicht mp = kg
 Gesamtmasse auf Band mt = kg
 Scharfkantige Teile Öl
 Nässe Abrasive, schmirgelnde Teile
 Andere Substanzen

C. BETRIEBSBEDINGUNGEN

Horizontal
 Ansteigend Winkel $\alpha =$ °
 Fallend, Winkel $\alpha =$ °
 Staubbetrieb ja nein
 Reversierbetrieb ja nein
 Anzahl Stop / Anläufe pro Stunde
 Tägliche Nutzungszeit

D. BANDGESCHWINDIGKEIT (m/min)

konstant (einkreisen)
 2 5 10 20 Autre m/min
 oder Variabel
 m/min à 50Hz ± 20% maxi

E. GETRIEBEMOTOR

Dreiphasig 230/400V (W10, W20, W30)
 Sonstige
 Ohne Getriebemotor
 Schutzklasse IP54 IP55 Andere

F. SCHALTKASTEN (P.69)

Schaltkasten V5041 230V/0.37 kW
 Ohne kasten

G. SEITENFÜHRUNGEN UND STÜTZEN

Seitenführungen N 0805 (p 60) Stützen V 6710 (p 62)
 Seitenführungen N 0730 mit N 0806 (p 61) Stützen V 6711 (p 62)
 Seitenführungen N 0803 mit N 0161 (p 61) Stützen V 6712 mit V 6720 (p 63)
 Ohne Seitenführungen Ohne Stützen
 Seite ① ③ Seite ② ④

H. GESTELL (P.56)

Typ 1 2 3 Nach plan Ohne Gestell
 Höhe Bandoberfläche über Boden hp mm
 Stellfüße => mit Verankerungswinke ja nein
 oder Rollen

I. BAND

a. Geöffnet Ungeöffnet Gleichgültig
 b. Klebend Nicht klebend Gleichgültig
 c. Knagge (Lg) Ja Nein
 Wenn ja, bitte angeben : Schlaglänge :
 Höhe :

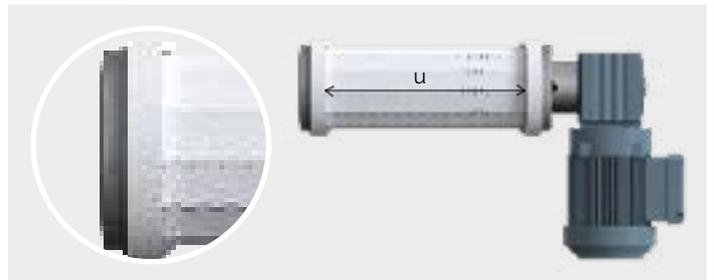
d. Andere

J. TYP

Type U

c = Rahmenbreite
 b = Bandbreite
 u = Breite des Transportbandes

c	114	165	215	266	316	366	416	467	517	567	617	668	718	768
b	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750
u	69	120	170	221	271	321	371	422	472	522	572	623	673	723



L Typ

c = Rahmenbreite
 b = Bandbreite

c	114	165	215	266	316	366	416	467	517	567	617	668	718	768
b	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750

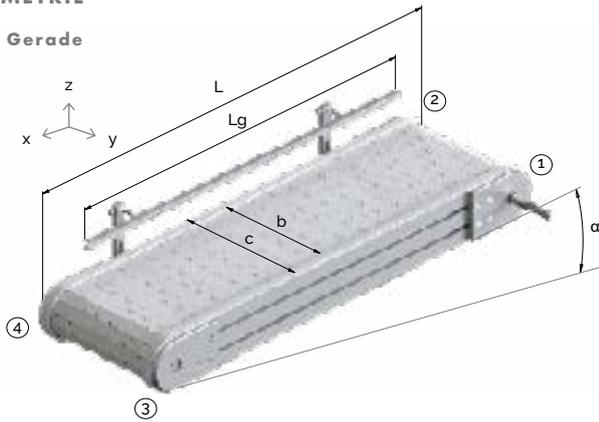
Nimmt Produkte auf, die breiter als das Band sind



K. GEOMETRIE

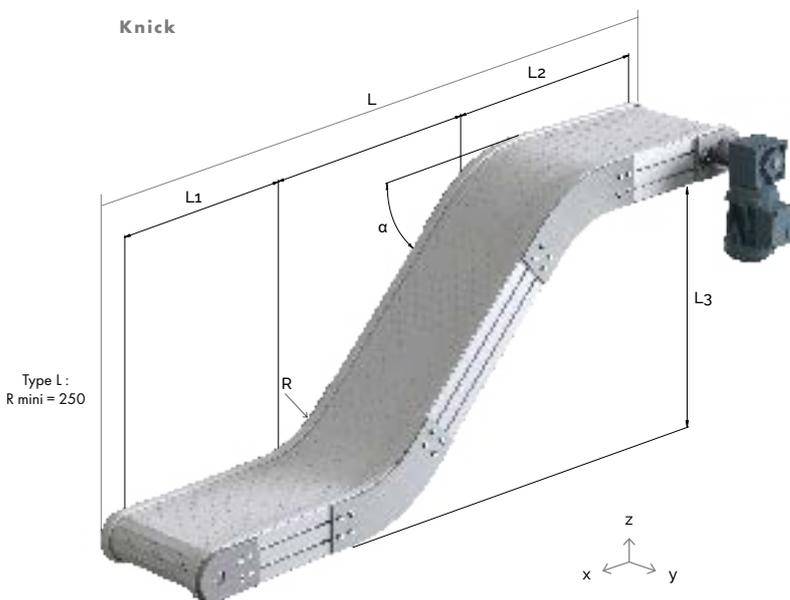
ANDERE :

Gerade



L = mm Lg = mm
 mini = 400mm alpha = °

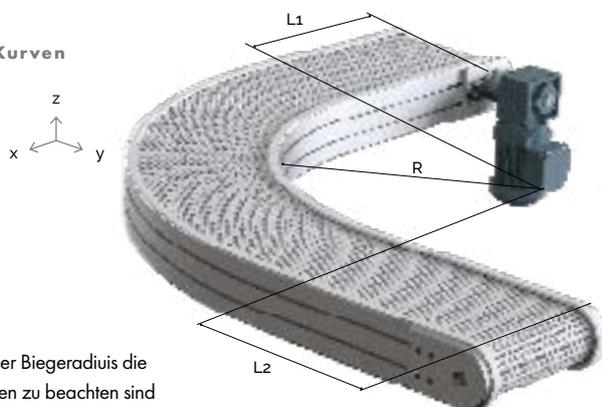
Knick



L1 = mm L2 = mm
 L3 = mm R = mm

Geben Sie 2 der Werte ein | L =
 | H =
 | alpha =

Kurven



R_{min} = minimaler Biegeradius die für den Rahmen zu beachten sind

Rahmenbreite in mm	114	165	215	266	316	366	416	467	517	567	617	668	718	768
R _{min} für Standardriemen (bevorzugt)	300	300	399	510	622	734	848	959	1072	1185	1300	1408	1524	1634
R _{min} für kleines Radiusband	300	300	300	350	434	518	601	686	768	851	935	1020	1099	1185

Geben Sie Ihren gewünschte Wert ein R = mm

WICHTIG : NORCAN liefert "unvollständige Maschinen" im Sinne der Direktive 2006/42/EC.

Ein "Gründungsurkunde" liegt jeder Lieferung bei.

Die Konformität jeder solche "unvollständige Maschinen" enthaltende Maschine mit der genannten Direktive muss vor der Inbetriebnahme gewährleistet sein. Da NORCAN nicht Hersteller der Maschine ist, kann NORCAN diese Gewährleistung nicht übernehmen.

Kunde **Datum**
Ansprechpartner
Adresse
Plz **Ort**
Tel
Email
Bezeichnung **Menge**

A. ALLGEMEINHEIT

Standorttemperatur °C bis °C

B. TRANSPORTGUT

Stückgut : Temperatur $T_p =$ °C
 Stückgut : Länge $L_p =$ mm
 Stückgut : Breite $bp =$ mm
 Stückgut : Höhe $hp =$ mm
 Kontaktfläche zum Förderer

Stückgewicht $mp =$ kg
 Gesamtmasse auf Band $mt =$ kg
 Scharfkantige Teile Öl
 Nässe Abrasive, schmirgelnde Teile
 Andere Substanzen

C. BETRIEBSBEDINGUNGEN

Horizontal
 Ansteigend Winkel $\alpha =$ °
 Fallend, Winkel $\alpha =$ °
 Staubetrieb ja nein
 Reversierbetrieb ja nein
 Anzahl Stop / Anläufe pro Stunde
 Tägliche Nutzungszeit

D. BANDGESCHWINDIGKEIT (m/min)

konstant (einkreisen)
 2 5 10 20 Autre m/min
 oder Variabel
 m/min à 50Hz ± 20% maxi

E. GETRIEBEMOTOR

Dreiphasig 230/400V (W10, W20, W30)
 Sonstige
 Ohne Getriebemotor
 Schutzklasse IP54 IP55 Andere

F. SCHALTKASTEN (P.69)

Schaltkasten V5041 230V/0.37 kW
 Ohne kasten

G. SEITENFÜHRUNGEN UND STÜTZEN

Seitenführungen N 0805 (p 60) Stützen V 6710 (p 62)
 Seitenführungen N 0730 mit N 0806 (p 61) Stützen V 6711 (p 62)
 Seitenführungen N 0803 mit N 0161 (p 61) Stützen V 6712 mit V 6720 (p 63)
 Ohne Seitenführungen Ohne Stützen
 Seite ① ③ Seite ② ④

H. GESTELL (P.56)

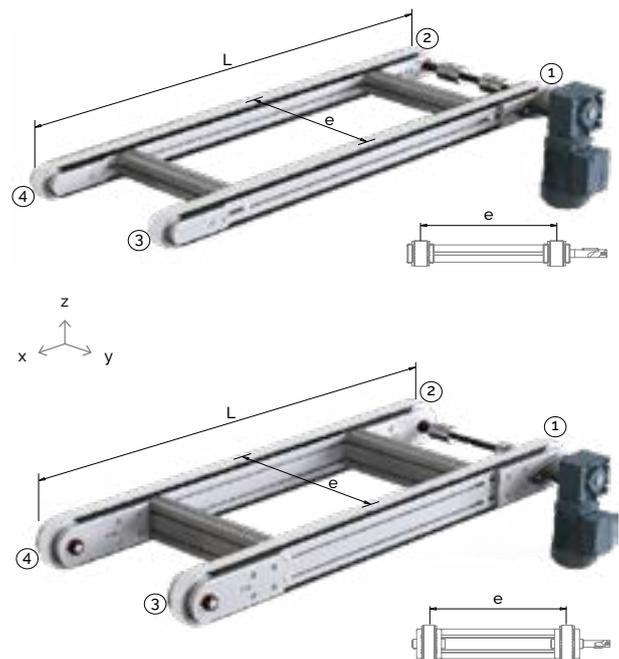
Typ 1 2 3 Nach plan Ohne Gestell
 Höhe Bandoberfläche über Boden h_p mm
 Stellfüße => mit Verankerungswinke ja nein
 oder Rollen

I. SPEZIFIKATIONEN

Gesamtlänge L = mm
 Abstand zwischen 207 mm
 Riemen oder 280 à 1200 mm Details mm

J. ANTRIEBE

Zahnriemenförderer Ø 64 (p. 48)
 Zahnriemenförderer Ø 111 (p. 49)



WICHTIG : NORCAN liefert "unvollständige Maschinen" im Sinne der Direktive 2006/42/EC.

Ein "Gründungsurkunde" liegt jeder Lieferung bei.

Die Konformität jeder solche "unvollständige Maschinen" enthaltende Maschine mit der genannten Direktive muss vor der Inbetriebnahme gewährleistet sein. Da NORCAN nicht Hersteller der Maschine ist, kann NORCAN diese Gewährleistung nicht übernehmen.

Kunde _____ **Datum** _____
Ansprechpartner _____
Adresse _____
Plz _____ **Ort** _____
Tel _____
Email _____
Bezeichnung _____ **Menge** _____

A. ALLGEMEINHEIT

Standorttemperatur °C bis °C

B. TRANSPORTGUT

Stückgut : Temperatur Tp = °C
 Stückgut : Länge lp = mm
 Stückgut : Breite bp = mm
 Stückgut : Höhe hp = mm
 Kontaktfläche zum Förderer _____
 Stückgewicht mp = kg
 Gesamtmasse auf Band mt = kg
 Scharfkantige Teile Öl
 Nässe Abrasive, schmirgelnde Teile
 Andere Substanzen _____

C. BETRIEBSBEDINGUNGEN

Horizontal
 Ansteigend Winkel $\alpha =$ °
 Fallend, Winkel $\alpha =$ °
 Staubetrieb ja nein
 Reversierbetrieb ja nein
 Anzahl Stop / Anläufe pro Stunde _____
 Tägliche Nutzungszeit _____

D. BANDGESCHWINDIGKEIT (m/min)

konstant (einkreisen)
 2 5 10 20 Autre m/min
 oder Variabel
 m/min à 50Hz ± 20% maxi

E. GETRIEBEMOTOR

Dreiphasig 230/400V (W10, W20, W30)
 Sonstige
 Ohne Getriebemotor
 Schutzklasse IP54 IP55 Andere

F. SCHALTKASTEN (P.69)

Schaltkasten V5041 230V/0.37 kW
 Ohne kasten

G. SEITENFÜHRUNGEN UND STÜTZEN

Seitenführungen N 0805 (p 60) Stützen V 6710 (p 62)
 Seitenführungen N 0730 mit N 0806 (p 61) Stützen V 6711 (p 62)
 Seitenführungen N 0803 mit N 0161 (p 61) Stützen V 6712 mit V 6720 (p 63)
 Ohne Seitenführungen Ohne Stützen
 Seite ① ③ Seite ② ④

H. GESTELL (P.56)

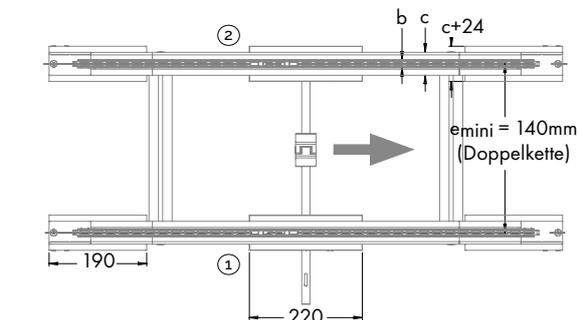
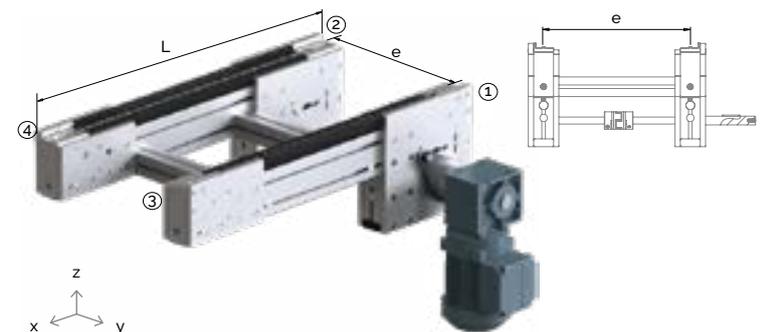
Typ 1 2 3 Nach plan Ohne Gestell
 Höhe Bandoberfläche über Boden hp mm
 Stellfüße => mit Verankerungswinkel ja nein
 oder Rollen

I. MERKUNGEN

Gesamtlänge L = mm
 Abstand zwischen den Ketten
 standard 322 mm 402 à 1000 Hier angeben mm
 Spezial Hier angeben mm
 Freier Wert / Mini. für Außenbetrieb = 140
 Mini. für interne Motorisierung, entweder 330 (W10) oder 370 (W20)

J. ANTRIEB TYP (P52-53)

Antrieb
 Axial Zentral
 Motorposition L1 = mm
 Innen Außen



WICHTIG : NORCAN liefert "unvollständige Maschinen" im Sinne der Direktive 2006/42/EC.

Ein "Gründungsurkunde" liegt jeder Lieferung bei.

Die Konformität jeder solche "unvollständige Maschinen" enthaltende Maschine mit der genannten Direktive muss vor der Inbetriebnahme gewährleistet sein. Da NORCAN nicht Hersteller der Maschine ist, kann NORCAN diese Gewährleistung nicht übernehmen.

Kunde _____ **Datum** _____
Ansprechpartner _____
Adresse _____
Plz _____ **Ort** _____
Tel _____
Email _____
Bezeichnung _____ **Menge** _____

A. ALLGEMEINHEIT

Standorttemperatur °C bis °C

B. TRANSPORTGUT

Stückgut : Temperatur $T_p =$ °C
 Stückgut : Länge $L_p =$ mm
 Stückgut : Breite $b_p =$ mm
 Stückgut : Höhe $h_p =$ mm
 Kontaktfläche zum Förderer _____

Stückgewicht $m_p =$ kg
 Gesamtmasse auf Band $m_t =$ kg
 Scharfkantige Teile Öl
 Nässe Abrasive, schmirgelnde Teile
 Andere Substanzen _____

C. BETRIEBSBEDINGUNGEN

Horizontal
 Ansteigend Winkel $\alpha =$ °
 Fallend, Winkel $\alpha =$ °
 Staubetrieb ja nein
 Reversierbetrieb ja nein
 Anzahl Stop / Anläufe pro Stunde _____
 Tägliche Nutzungszeit _____

D. BANDGESCHWINDIGKEIT (m/min)

konstant (einkreisen)
 2 5 10 20 Autre m/min
 oder Variabel
 m/min à 50Hz ± 20% maxi

E. GETRIEBEMOTOR

Dreiphasig 230/400V (W10, W20, W30)
 Sonstige
 Ohne Getriebemotor
 Schutzklasse IP54 IP55 Andere

F. SCHALTKASTEN (P.69)

Schaltkasten V5041 230V/0.37 kW
 Ohne kasten

G. SEITENFÜHRUNGEN UND STÜTZEN

Seitenführungen N 0805 (p 60) Stützen V 6710 (p 62)
 Seitenführungen N 0730 mit N 0806 (p 61) Stützen V 6711 (p 62)
 Seitenführungen N 0803 mit N 0161 (p 61) Stützen V 6712 mit V 6720 (p 63)
 Ohne Seitenführungen Ohne Stützen
 Seite ① ③ Seite ② ④

H. GESTELL (P.56)

Typ 1 2 3 Nach plan Ohne Gestell
 Höhe Bandoberfläche über Boden h_p mm
 Stellfüße => mit Verankerungswinke ja nein
 oder Rollen

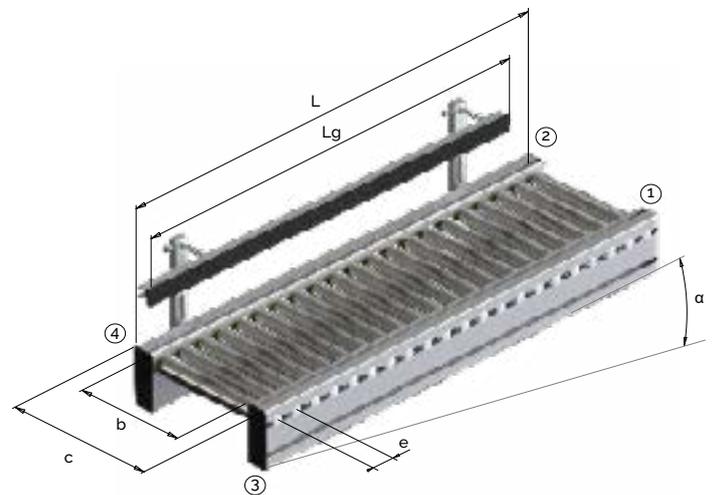
I. AMBESSUNGEN

Durchmesser Ø50 (standard) Ø40 Ø30 Ø20
 Rollen Stahl verzinkt I Stahl rostfrei I PVC
 Länge über Rollen, Band nicht gespannt $L =$
 Breite der Rollen (b mini = 70 mm) $b =$
 Breite freilaufende Rolle: $c = b + 63$ mm
 Achsabstand $e =$
 Winkel $\alpha =$

Der Abstand zwischen den Rollen hängt von den Abmessungen und Eigenschaften des Transportgutes ab. (siehe erste Spalte auf der vorherigen Seite)

Endanschlag Ende ① ③ Endanschlag Ende ② ④

WICHTIG : Bei Schwerkraffförderung empfiehlt es sich, den Neigungswinkel α (üblicherweise 1...5°) durch Versuche zu bestimmen.



WICHTIG : NORCAN liefert "unvollständige Maschinen" im Sinne der Direktive 2006/42/EC.

Ein "Gründungsurkunde" liegt jeder Lieferung bei.

Die Konformität jeder solche "unvollständige Maschinen" enthaltende Maschine mit der genannten Direktive muss vor der Inbetriebnahme gewährleistet sein. Da NORCAN nicht Hersteller der Maschine ist, kann NORCAN diese Gewährleistung nicht übernehmen.

[Klicken Sie hier, um den NORCAN-Förderkatalog aufzurufen](#)

Um weiter zu gehen

Alle unsere Flyer und Kataloge finden Sie im Downloadbereich unserer Website.



My **NORCAN**.de



+49 72 22 83 00 41



sales@mynorcan.com



Dreherstraße 3
D-76437 Rastatt