

# NORCAN

UNLIMITED CREATIVE SOLUTIONS

## CAHIER DES CHARGES CONVOYEURS

CONVOYEURS À BANDE	PAGES 2-3
CONVOYEURS À BANDE MODULAIRE	PAGE 4-5
CONVOYEURS À COURROIES CRANTÉES	PAGE 6
CONVOYEURS À CHAÎNE À GALETS	PAGE 7
CONVOYEURS À ROULEAUX GRAVITAIRES	PAGE 8

**Société** \_\_\_\_\_ **Date** \_\_\_\_\_  
**Interlocuteur** \_\_\_\_\_  
**Adresse** \_\_\_\_\_  
**Code postal** \_\_\_\_\_ **Ville** \_\_\_\_\_  
**Tél** \_\_\_\_\_ **Fax** \_\_\_\_\_  
**Email** \_\_\_\_\_  
**Description** \_\_\_\_\_ **Quantité** \_\_\_\_\_

### A. MILIEU D'IMPLANTATION

température de \_\_\_\_\_ °C à \_\_\_\_\_ °C

### B. PRODUIT À TRANSPORTER

Température des pièces **Tp =** \_\_\_\_\_ °C  
 Longueur des pièces **Lp =** \_\_\_\_\_ mm  
 Largeur des pièces **bp =** \_\_\_\_\_ mm  
 Hauteur des pièces **hp =** \_\_\_\_\_ mm  
 Nature de la face en contact avec la bande

Masse unitaire des pièces **mp =** \_\_\_\_\_ kg  
 Masse totale sur la bande **mt =** \_\_\_\_\_ kg  
 Buvures / arêtes tranchantes **Présence d'huile**  
 Présence d'eau **Présence d'abrasifs**  
 Présence d'autres substances

### C. FONCTIONNEMENT

Horizontal  
 Monté à l'angle **α =** \_\_\_\_\_ °  
 Descente à l'angle **α =** \_\_\_\_\_ °  
 Accumulation **oui non**  
 Inversion de sens **oui non**  
 Nombre d'arrêts / démarrages par heure \_\_\_\_\_  
 Durée d'utilisation journalière en heures \_\_\_\_\_

### D. VITESSE (m/min)

Fixe  
 2 5 10 20 Autre \_\_\_\_\_ m/min  
 ou Variable \_\_\_\_\_ m/min à 50Hz ± 20% max.

### E. MOTORÉDUCTEUR

Triphasé 230/400V (W10, W20, W30)  
 Autre  
 Sans motoréducteur  
 Indice de protection IP54 IP55 Autre

### F. COFFRET ÉLECTRIQUE (p.69)

Coffret avec variateur V5041 230V/0.37 kW  
 Sans coffret

### G. RAILS DE GUIDAGE LATÉRAL RÉGLABLES ET SUPPORTS

Rail N 0805 (p 60) Support V 6710 (p 62)  
 Rail N 0730 avec N 0806 (p 61) Support V 6711 (p 62)  
 Rail N 0803 avec N 0161 (p 61) Support V 6712 avec V 6720 (p 63)  
 Sans rail Sans support  
 Côté ① ③ Côté ② ④

### H. PIÈTEMENTS (p.56)

Type 1 2 3 Sur plan Sans piétement  
 Hauteur dessus bande / sol **hp** \_\_\_\_\_ mm  
 Pieds réglables => avec équerres d'ancrage oui non  
 ou Roulettes

### I. CARACTÉRISTIQUES

Longueur hors tout bande non tendue **L =** \_\_\_\_\_ mm

c = Largeur du châssis

b = Largeur de la bande

c = 45 | 63 | 90 | 135 | 180 | 256 | 306 | 406 | 506 | 606 | 706 | 806  
 b = 35 | 50 | 70 | 115 | 160 | 240 | 290 | 390 | 490 | 590 | 690 | 790

Autres c = \_\_\_\_\_ mm et b = \_\_\_\_\_ mm

Spécifique tambour moteur brushless Ø50

c = 322 | 342 | 362 | 412 | 462 | 512 | 562  
 b = 306 | 326 | 346 | 396 | 446 | 496 | 546

### J. TYPE D'ENTRAÎNEMENT

Ø20 à entraînement central miniature direct avec bras de couple (p. 6) **L1 =** \_\_\_\_\_ mm  
 Ø20 à entraînement central miniature avec transmission poulie-courroie (p. 8) **L1 =** \_\_\_\_\_ mm  
 Ø20 à entraînement central direct (p. 10) **L1 =** \_\_\_\_\_ mm  
 Ø20 à entraînement central (p. 12) **L1 =** \_\_\_\_\_ mm  
 Ø40 Eco Standard (voir page 16/17)  
 Ø50 avec axe nu ou avec entraînement direct (p. 20)  
 Ø50 avec flasque moteur et capot (p. 22)  
 Ø50 avec tambour moteur brushless, platine de commande en 24V courant continu et variateur incorporé. (p. 24)  
 Longueur câble tambour moteur => lg. 0,3 m (par défaut)  
 Option rallonge câble non lg. 1,2 m lg. 2,7 m  
 Ø50 avec tambour moteur Ø80 (p. 26)  
 Ø50 à entraînement central direct (p. 28) **L1 =** \_\_\_\_\_ mm  
 Ø50 à entraînement central (p. 30) **L1 =** \_\_\_\_\_ mm

Options uniquement valables pour convoyeur Ø50

Unité de réduction de Ø50 à Ø20 (p. 70)

Palier de réduction Ø50 / Ø20 (p. 71)

Côté ①② et/ou Côté ③④

Palier sabre Ø50 / Ø5.5 (p. 72)

Côté ①② et/ou Côté ③④

Ø95 avec axe nu ou avec entraînement direct (p. 34)

Ø95 avec tambour moteur Ø113 (p. 36)

### K. BANDE (p.81)

### L. SOLE DE GLISSEMENT (p.80)

Sole en mélaminé Sole en alu anodisé  
 Sole en inox Sur plan à joindre Sans sole  
 Sans rive Avec rive  
 Si avec Rive côté ① ③ Hauteur = \_\_\_\_\_ mm  
 et/ou Rive côté ② ④ Hauteur = \_\_\_\_\_ mm

**Ø20**



P.6 - entraînement central miniature direct



P.8 - entraînement central miniature

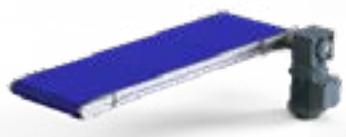


P.10 - entraînement central direct



P.12 - entraînement central

**Ø50**



P.20 - entraînement axial



P.22 - moteur à flasque et capot



P.24- tambour moteur Ø50 brushless



P.26- tambour moteur Ø80

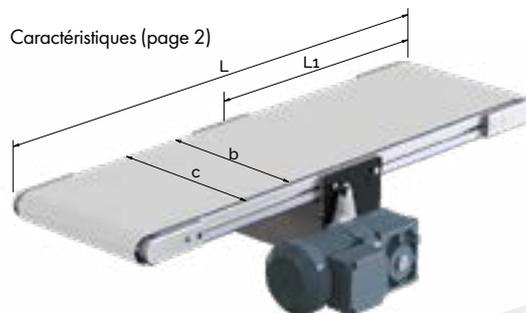


P.28 - entraînement central direct



P.30 - entraînement central

Caractéristiques (page 2)



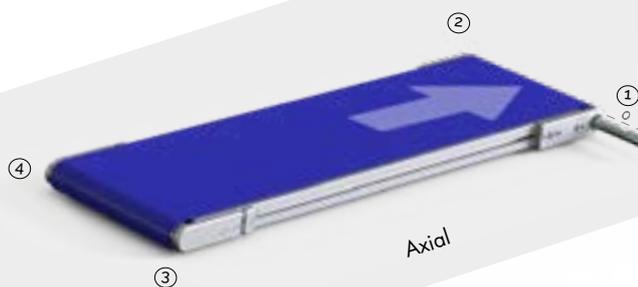
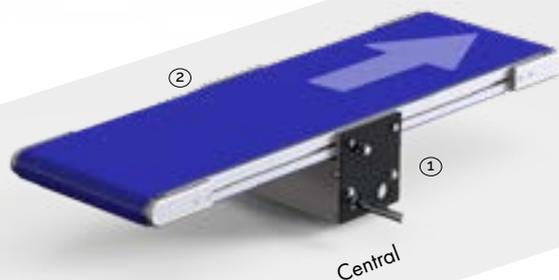
**Ø95**



P.34- entraînement axial Ø95



P.36- tambour moteur Ø113

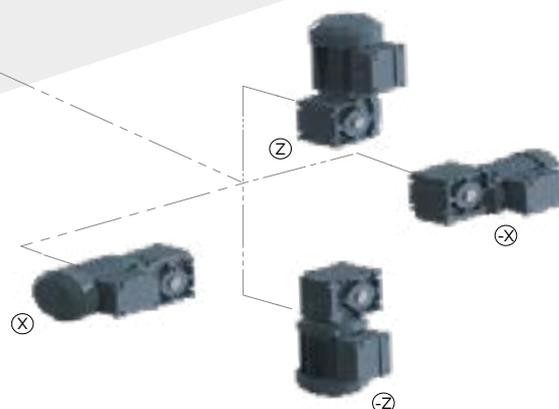


Position motoreducteur (par défaut : 1)

1 2 3 4

Orientation motoreducteur

X -X Z -Z



**AUTRES :**

**IMPORTANT :** NORCAN propose des ensembles considérés comme Quasi-Machines suivant la Directive Machine 2006/42/CE. Un certificat d'incorporation sera joint à la livraison de l'ensemble réalisé. La conformité de la machine réalisée lors de l'intégration de ces ensembles avec d'autres Quasi-Machines ou dans n'importe quel process de fabrication doit être vérifiée avant la mise en service. N'étant pas fabricant de la machine réalisée, la société NORCAN n'est pas en charge de cette validation.

**Société** \_\_\_\_\_ **Date** \_\_\_\_\_

**Interlocuteur** \_\_\_\_\_

**Adresse** \_\_\_\_\_

**Code postal** \_\_\_\_\_ **Ville** \_\_\_\_\_

**Tél** \_\_\_\_\_ **Fax** \_\_\_\_\_

**Email** \_\_\_\_\_

**Description** \_\_\_\_\_ **Quantité** \_\_\_\_\_

### A. MILIEU D'IMPLANTATION

température de \_\_\_\_\_ °C à \_\_\_\_\_ °C

### B. PRODUIT À TRANSPORTER

Température des pièces Tp = \_\_\_\_\_ °C

Longueur des pièces Lp = \_\_\_\_\_ mm

Largeur des pièces bp = \_\_\_\_\_ mm

Hauteur des pièces hp = \_\_\_\_\_ mm

Nature de la face en contact avec la bande

Masse unitaire des pièces mp = \_\_\_\_\_ kg

Masse totale sur la bande mt = \_\_\_\_\_ kg

Bavures / arêtes tranchantes Présence d'huile

Présence d'eau Présence d'abrasifs

Présence d'autres substances

### C. FONCTIONNEMENT

Horizontal

Montée à l'angle  $\alpha =$  \_\_\_\_\_ °

Descente à l'angle  $\alpha =$  \_\_\_\_\_ °

Accumulation oui non

Inversion de sens oui non

Nombre d'arrêts / démarrages par heures

Durée d'utilisation journalière en heures

### D. VITESSE (m/min)

Fixe

2 5 10 20 Autre m/min

ou Variable

m/min à 50Hz  $\pm$  20% max.

### E. MOTORÉDUCTEUR

Triphasé 230/400V (W10, W20, W30)

Autre

Sans motoréducteur

Indice de protection IP54 IP55 Autre

### F. COFFRET ÉLECTRIQUE (p.69)

Coffret avec variateur V5041 230V/0.37 kW

Sans coffret

### G. RAILS DE GUIDAGE LATÉRAL RÉGLABLES ET SUPPORTS

Rail N 0805 (p 60) Support V 6710 (p 62)

Rail N 0730 avec N 0806 (p 61) Support V 6711 (p 62)

Rail N 0803 avec N 0161 (p 61) Support V 6712 avec V 6720 (p 63)

Sans rail Sans support

Côté ① ③ Côté ② ④

### H. PIÈTEMENTS (p.56)

Type	1	2	3	Sur plan	Sans piétement
Hauteur dessus bande / sol hp					mm
Pieds réglables			=> avec équerres d'ancrage		oui non
ou Roulettes					

### I. BANDE

a. Ajourée Fermée Indifférent

b. Adhérente Non adhérente Indifférent

c. Tasseaux (Lg) Oui Non

Si oui, préciser Pas : \_\_\_\_\_

Hauteur : \_\_\_\_\_

### d. Autres

### J. TYPE

#### Type U

c = Largeur du châssis

b = Largeur de la bande

u = Largeur de convoyage

c	114	165	215	266	316	366	416	467	517	567	617	668	718	768
b	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750
u	69	120	170	221	271	321	371	422	472	522	572	623	673	723



#### Type L

c = Largeur du châssis

b = Largeur de la bande

c	114	165	215	266	316	366	416	467	517	567	617	668	718	768
b	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750

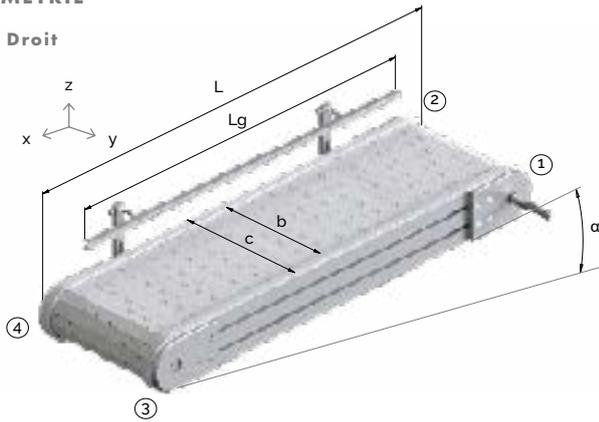
Accepte des produits plus larges que la bande



### K. GÉOMÉTRIE

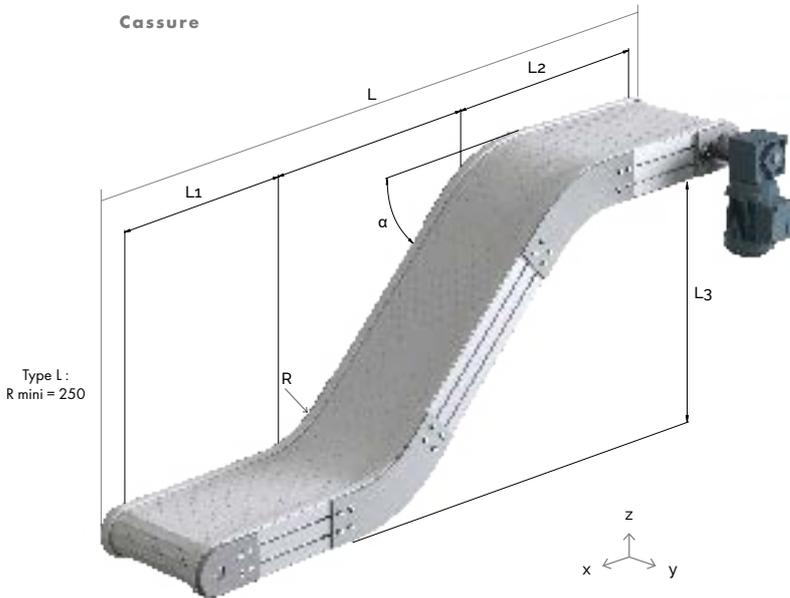
AUTRES :

#### Droit



L =                      mm      Lg =                      mm  
 mini = 400mm                      α =                      °

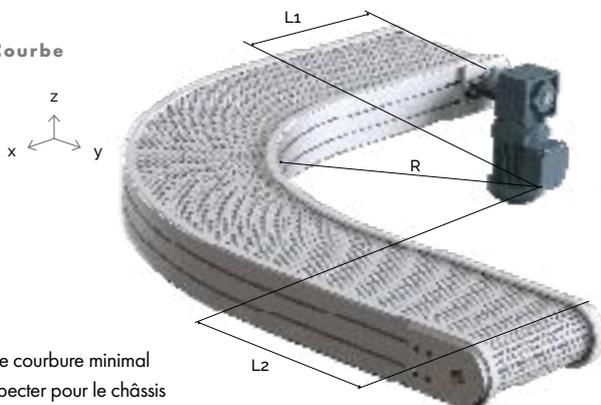
#### Cassure



L1 =                      mm      L2 =                      mm  
 L3 =                      mm      R =                      mm

Renseigner 2 des valeurs | L =  
 | H =  
 | α =

#### Courbe



R<sub>min</sub> = rayon de courbure minimal  
 intérieur à respecter pour le châssis

Largeur châssis en mm	114	165	215	266	316	366	416	467	517	567	617	668	718	768
R <sub>min</sub> pour bande standard (à privilégier)	300	300	399	510	622	734	848	959	1072	1185	1300	1408	1524	1634
R <sub>min</sub> pour bande faible rayon	300	300	300	350	434	518	601	686	768	851	935	1020	1099	1185

Indiquer votre valeur souhaitée R =                      mm

**IMPORTANT :** NORCAN propose des ensembles considérés comme Quasi-Machines suivant la Directive Machine 2006/42/CE. Un certificat d'incorporation sera joint à la livraison de l'ensemble réalisé.

La conformité de la machine réalisée lors de l'intégration de ces ensembles avec d'autres Quasi-Machines ou dans n'importe quel process de fabrication doit être vérifiée avant la mise en service. N'étant pas fabricant de la machine réalisée, la société NORCAN n'est pas en charge de cette validation.

**Société** \_\_\_\_\_ **Date** \_\_\_\_\_  
**Interlocuteur** \_\_\_\_\_  
**Adresse** \_\_\_\_\_  
**Code postal** \_\_\_\_\_ **Ville** \_\_\_\_\_  
**Tél** \_\_\_\_\_ **Fax** \_\_\_\_\_  
**Email** \_\_\_\_\_  
**Description** \_\_\_\_\_ **Quantité** \_\_\_\_\_

### A. MILIEU D'IMPLANTATION

température de \_\_\_\_\_ °C à \_\_\_\_\_ °C

### B. PRODUIT À TRANSPORTER

Température des pièces Tp = \_\_\_\_\_ °C  
 Longueur des pièces Lp = \_\_\_\_\_ mm  
 Largeur des pièces bp = \_\_\_\_\_ mm  
 Hauteur des pièces hp = \_\_\_\_\_ mm  
 Nature de la face en contact avec la bande \_\_\_\_\_

Masse unitaire des pièces mp = \_\_\_\_\_ kg  
 Masse totale sur la bande mt = \_\_\_\_\_ kg  
 Bavures / arêtes tranchantes Présence d'huile  
 Présence d'eau Présence d'abrasifs  
 Présence d'autres substances \_\_\_\_\_

### C. FONCTIONNEMENT

Horizontal  
 Montée à l'angle  $\alpha =$  \_\_\_\_\_ °  
 Descente à l'angle  $\alpha =$  \_\_\_\_\_ °  
 Accumulation oui non  
 Inversion de sens oui non  
 Nombre d'arrêts / démarrages par heure \_\_\_\_\_  
 Durée d'utilisation journalière en heures \_\_\_\_\_

### D. VITESSE (m/min)

Fixe  
 2 5 10 20 Autre \_\_\_\_\_ m/min  
 ou Variable \_\_\_\_\_ m/min à 50Hz ± 20% maxi.

### E. MOTORÉDUCTEUR

Triphasé 230/400V (W10, W20, W30)  
 Autre \_\_\_\_\_  
 Sans motoréducteur \_\_\_\_\_  
 Indice de protection IP54 IP55 Autre \_\_\_\_\_

### F. COFFRET ÉLECTRIQUE (p.69)

Coffret avec variateur V5041 230V/0.37 kW  
 Sans coffret \_\_\_\_\_

### G. RAILS DE GUIDAGE LATÉRAL RÉGLABLES ET SUPPORTS

<input type="checkbox"/> Rail N 0805 (p 60)	Support V 6710 (p 62)
Rail N 0730 avec N 0806 (p 61)	Support V 6711 (p 62)
Rail N 0803 avec N 0161 (p 61)	Support V 6712 avec V 6720 (p 63)
Sans rail	Sans support
Côté ① ③	Côté ② ④

### H. PIÈTEMENTS (p.56)

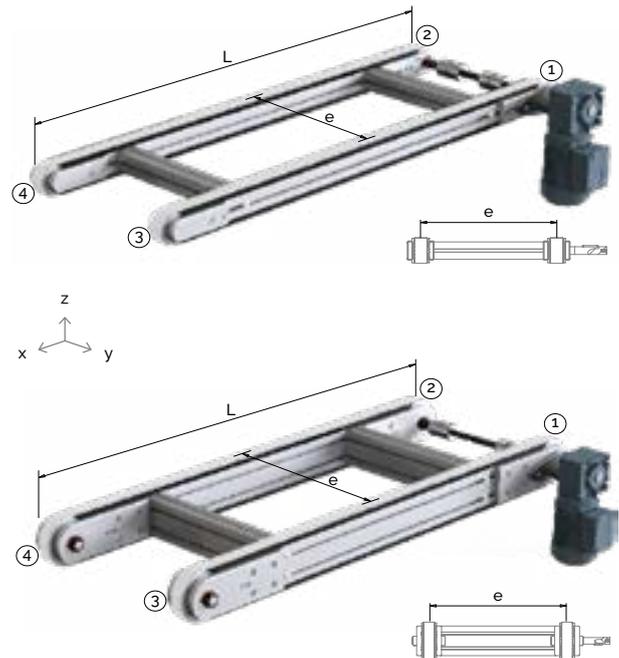
Type	1	2	3	Sur plan	Sans piétement
Hauteur dessus bande / sol hp					mm
Pieds réglables	=> avec équerres d'ancrage			oui	non
ou Roulettes					

### I. CARACTÉRISTIQUES

Longueur hors tout L = \_\_\_\_\_ mm  
 Entraxe courroie 207 mm  
 ou 280 à 1200 mm préciser \_\_\_\_\_ mm

### J. TYPE D'ENTRAÎNEMENT

Conveyeur à courroie crantée Ø 64 (p. 48)  
 Conveyeur à courroie crantée Ø 111 (p. 49)



**IMPORTANT :** NORCAN propose des ensembles considérés comme Quasi-Machines suivant la Directive Machine 2006/42/CE. Un certificat d'incorporation sera joint à la livraison de l'ensemble réalisé.

La conformité de la machine réalisée lors de l'intégration de ces ensembles avec d'autres Quasi-Machines ou dans n'importe quel process de fabrication doit être vérifiée avant la mise en service. N'étant pas fabricant de la machine réalisée, la société NORCAN n'est pas en charge de cette validation.

**Société** \_\_\_\_\_ **Date** \_\_\_\_\_

**Interlocuteur** \_\_\_\_\_

**Adresse** \_\_\_\_\_

**Code postal** \_\_\_\_\_ **Ville** \_\_\_\_\_

**Tél** \_\_\_\_\_ **Fax** \_\_\_\_\_

**Email** \_\_\_\_\_

**Description** \_\_\_\_\_ **Quantité** \_\_\_\_\_

### A. MILIEU D'IMPLANTATION

température de \_\_\_\_\_ °C à \_\_\_\_\_ °C

### B. PRODUIT À TRANSPORTER

Température des pièces  $T_p =$  \_\_\_\_\_ °C

Longueur des pièces  $L_p =$  \_\_\_\_\_ mm

Largeur des pièces  $bp =$  \_\_\_\_\_ mm

Hauteur des pièces  $hp =$  \_\_\_\_\_ mm

Nature de la face en contact avec la bande

Masse unitaire des pièces  $mp =$  \_\_\_\_\_ kg

Masse totale sur la bande  $mt =$  \_\_\_\_\_ kg

Bavures / arêtes tranchantes Présence d'huile

Présence d'eau Présence d'abrasifs

Présence d'autres substances

### C. FONCTIONNEMENT

Horizontal

Montée à l'angle  $\alpha =$  \_\_\_\_\_ °

Descente à l'angle  $\alpha =$  \_\_\_\_\_ °

Accumulation oui non

Inversion de sens oui non

Nombre d'arrêts / démarrages par heure

Durée d'utilisation journalière en heures

### D. VITESSE (m/min)

Fixe

2 5 10 20 Autre \_\_\_\_\_ m/min

ou Variable \_\_\_\_\_ m/min à 50Hz ± 20% maxi.

### E. MOTORÉDUCTEUR

Triphasé 230/400V (W10, W20, W30)

Autre

Sans motoréducteur

Indice de protection IP54 IP55 Autre

### F. COFFRET ÉLECTRIQUE (p.69)

Coffret avec variateur V5041 230V/0.37 kW

Sans coffret

### G. RAILS DE GUIDAGE LATÉRAL RÉGLABLES ET SUPPORTS

Rail N 0805 (p 60) Support V 6710 (p 62)

Rail N 0730 avec N 0806 (p 61) Support V 6711 (p 62)

Rail N 0803 avec N 0161 (p 61) Support V 6712 avec V 6720 (p 63)

Sans rail Sans support

Côté ① ③ Côté ② ④

### H. PIÈTEMENTS (p.56)

Type	1	2	3	Sur plan	Sans piètement
Hauteur dessus bande / sol $h_p$					mm
Pieds réglables			⇒ avec équerres d'ancrage		oui non
ou Roulettes					

### I. CARACTÉRISTIQUES

Longueur hors tout  $L =$  \_\_\_\_\_ mm

Entraxe chaînes

standard 322 mm 402 à 1000 *préciser* mm

spécial *préciser* mm

Valeur libre / mini en motorisation extérieur = 140

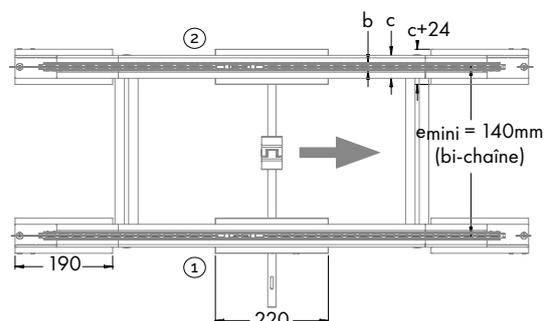
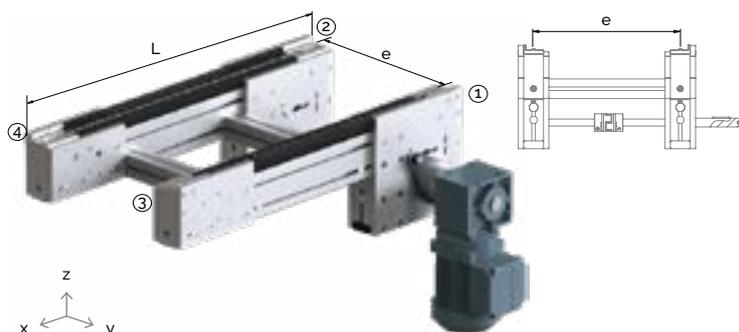
mini en motorisation intérieur, soit 330 (W10) soit 370 (W20)

### J. TYPE D'ENTRAÎNEMENT (P53 CAT CV)

Entraînement

Axial Central

Position du moteur Intérieur Extérieur  $L1 =$  \_\_\_\_\_ mm



**IMPORTANT** : NORCAN propose des ensembles considérés comme Quasi-Machines suivant la Directive Machine 2006/42/CE. Un certificat d'incorporation sera joint à la livraison de l'ensemble réalisé.

La conformité de la machine réalisée lors de l'intégration de ces ensembles avec d'autres Quasi-Machines ou dans n'importe quel process de fabrication doit être vérifiée avant la mise en service. N'étant pas fabricant de la machine réalisée, la société NORCAN n'est pas en charge de cette validation.

**Société** \_\_\_\_\_ **Date** \_\_\_\_\_  
**Interlocuteur** \_\_\_\_\_  
**Adresse** \_\_\_\_\_  
**Code postal** \_\_\_\_\_ **Ville** \_\_\_\_\_  
**Tél** \_\_\_\_\_ **Fax** \_\_\_\_\_  
**Email** \_\_\_\_\_  
**Description** \_\_\_\_\_ **Quantité** \_\_\_\_\_

### A. MILIEU D'IMPLANTATION

température de \_\_\_\_\_ °C à \_\_\_\_\_ °C

### B. PRODUIT À TRANSPORTER

Température des pièces  $T_p =$  \_\_\_\_\_ °C  
 Longueur des pièces  $L_p =$  \_\_\_\_\_ mm  
 Largeur des pièces  $b_p =$  \_\_\_\_\_ mm  
 Hauteur des pièces  $h_p =$  \_\_\_\_\_ mm  
 Nature de la face en contact avec la bande

Masse unitaire des pièces  $m_p =$  \_\_\_\_\_ kg  
 Masse totale sur la bande  $m_t =$  \_\_\_\_\_ kg  
 Bavures / arêtes tranchantes Présence d'huile  
 Présence d'eau Présence d'abrasifs  
 Présence d'autres substances

### C. FONCTIONNEMENT

Horizontal \_\_\_\_\_  
 Monté à l'angle  $\alpha =$  \_\_\_\_\_ °  
 Descente à l'angle  $\alpha =$  \_\_\_\_\_ °  
 Accumulation oui non  
 Inversion de sens oui non  
 Nombre d'arrêts / démarrages par heure \_\_\_\_\_  
 Durée d'utilisation journalière en heures \_\_\_\_\_

### D. VITESSE (m/min)

Fixe  
 2 5 10 20 Autre \_\_\_\_\_ m/min  
 ou Variable \_\_\_\_\_ m/min à 50Hz ± 20% maxi)

### E. MOTORÉDUCTEUR

Triphasé 230/400V (W10, W20, W30)  
 Autre \_\_\_\_\_  
 Sans motoréducteur \_\_\_\_\_  
 Indice de protection IP54 IP55 Autre \_\_\_\_\_

### F. COFFRET ÉLECTRIQUE (p.69)

Coffret avec variateur V5041 230V/0.37 kW  
 Sans coffret

### G. RAILS DE GUIDAGE LATÉRAL RÉGLABLES ET SUPPORTS

Rail N 0805 (p 60) Support V 6710 (p 62)  
 Rail N 0730 avec N 0806 (p 61) Support V 6711 (p 62)  
 Rail N 0803 avec N 0161 (p 61) Support V 6712 avec V 6720 (p 63)  
 Sans rail Sans support  
 Côté ① ③ Côté ② ④

### H. PIÈTEMENTS (p.56)

Type	1	2	3	Sur plan	Sans piétement
Hauteur dessus bande / sol $h_p$					mm
Pieds réglables => avec équerres d'ancrage					oui non
ou Roulettes					

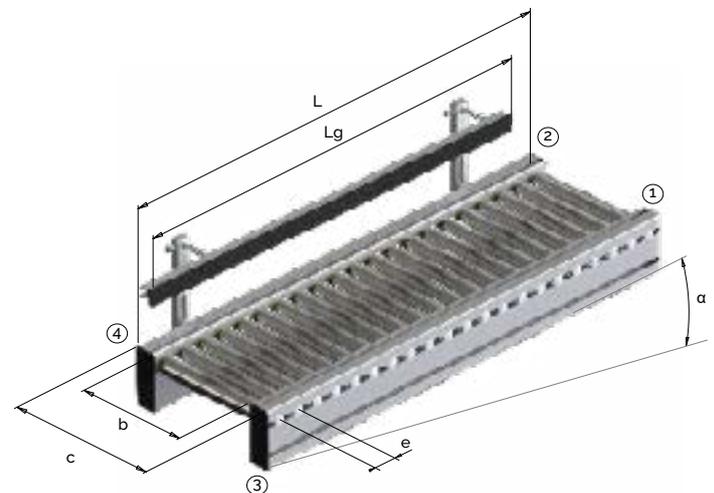
### I. CARACTÉRISTIQUES

Diamètre  $\varnothing 50$  (standard)  $\varnothing 40$   $\varnothing 30$   $\varnothing 20$   
 Matière des rouleaux acier zingué | inox | PVC  
 Longueur hors tout du convoyeur  $L =$  \_\_\_\_\_  
 Largeur des rouleaux ( $b_{\text{mini}} = 70$  mm)  $b =$  \_\_\_\_\_  
 Largeur du châssis :  $c = b + 63$  mm  
 Entraxe des rouleaux  $e =$  \_\_\_\_\_  
 Inclinaison  $\alpha =$  \_\_\_\_\_

L'entraxe des rouleaux est en fonction des dimensions et caractéristiques du produit à transporter (voir première colonne de la page précédente).

Butée d'arrêt côté ① ③ Butée d'arrêt côté ② ④

**IMPORTANT** : pour des convoyeurs gravitaires nous recommandons de déterminer l'angle (habituellement 1...5°) en faisant des essais.



**IMPORTANT** : NORCAN propose des ensembles considérés comme Quasi-Machines suivant la Directive Machine 2006/42/CE. Un certificat d'incorporation sera joint à la livraison de l'ensemble réalisé.

La conformité de la machine réalisée lors de l'intégration de ces ensembles avec d'autres Quasi-Machines ou dans n'importe quel process de fabrication doit être vérifiée avant la mise en service. N'étant pas fabricant de la machine réalisée, la société NORCAN n'est pas en charge de cette validation.

[Cliquez pour accéder au catalogue convoyeur NORCAN](#)



## Pour aller plus loin

Retrouvez tous nos flyers et catalogues dans l'espace téléchargements de notre site.



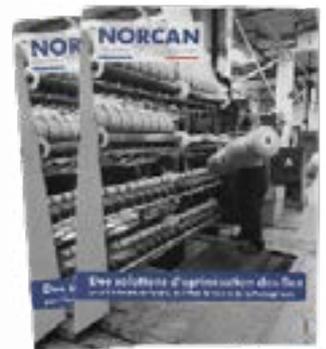
Catalogue aluminium



Flyer solutions robotiques



Flyer industrie de la mobilité douce



Flyer industrie du textile et de la maroquinerie



 **NORCAN**.com



+33 3 88 93 26 26



info@mynorcan.com



48, rue des aviateurs  
67500 HAGUENAU